

Cinghie dentate positive (passo in pollici)

Caratteristiche delle cinghie:

- Rendimento elevato
- Assenza di scorrimento
- Elevata coppia a bassa velocità
- Elevata trasmissibilità di potenza

A = Inserto resistente
 B = Corpo della cinghia
 C = Rivestimento dei denti
 P = Passo
 L = Larghezza

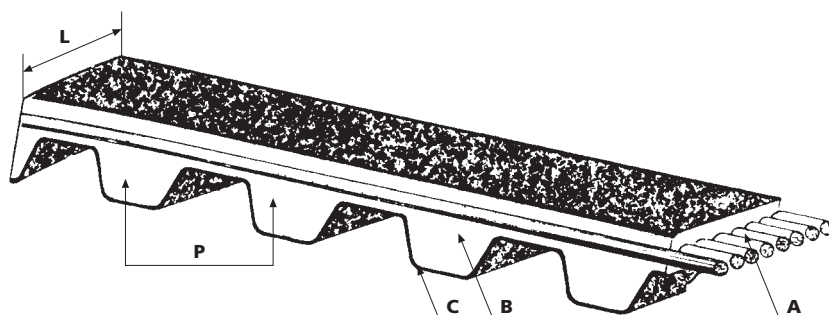


Tabella delle larghezze (L) unificate da aggiungere al tipo in sede di ordine

codice	per serie	pollici	mm
031	XL	5/16"	7,94
037	XL	3/8"	9,52
050	L	1/2"	12,70
075	L	3/4"	19,05
100	L	1"	25,40

esempio di ordinazione: **210 L 075**

Serie XL passo 1/5" (5.08 mm)				Serie L passo 3/8" (9.525 mm)			
Tipo	numero dei denti	sviluppo		Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm			pollici	mm
60 XL	30	6.0	152,4	124 L	33	12.37	314,33
70 XL	35	7.0	177,8	150 L	40	15.00	381,00
80 XL	40	8.0	203,2	187 L	50	18.75	476,25
90 XL	45	9.0	228,6	202 L	54	20.25	514,35
100 XL	50	10.0	254,0	210 L	56	21.00	533,40
110 XL	55	11.0	279,4	225 L	60	22.50	571,50
120 XL	60	12.0	304,8	240 L	64	24.00	609,60
130 XL	65	13.0	330,2	255 L	68	25.50	647,70
140 XL	70	14.0	355,6	270 L	72	27.00	685,80
150 XL	75	15.0	381,0	285 L	76	28.50	723,90
156 XL	78	15.6	396,2	300 L	80	30.00	762,00
160 XL	80	16.0	406,4	322 L	86	32.25	819,15
170 XL	85	17.0	431,8	345 L	92	34.50	876,30
180 XL	90	18.0	457,2	367 L	98	36.75	933,45
190 XL	95	19.0	482,6	390 L	104	39.00	990,60
200 XL	100	20.0	508,0	420 L	112	42.00	1.066,80
210 XL	105	21.0	533,4	450 L	120	45.00	1.143,00
220 XL	110	22.0	558,8	480 L	128	48.00	1.219,20
230 XL	115	23.0	584,2	510 L	136	51.00	1.295,40
240 XL	120	24.0	609,6	540 L	144	54.00	1.371,60
250 XL	125	25.0	635,0	600 L	160	60.00	1.524,00
260 XL	130	26.0	660,4				
270 XL	135	27.0	685,8				
280 XL	140	28.0	711,2				
290 XL	145	29.0	736,6				
300 XL	150	30.0	762,0				
310 XL	155	31.0	787,4				
316 XL	158	31.6	802,6				
330 XL	165	33.0	838,2				
344 XL	172	34.4	873,8				
352 XL	176	35.2	894,1				
380 XL	190	38.0	965,2				
384 XL	192	38.4	975,4				
390 XL	195	39.0	990,6				

Dimensioni delle pulegge

Per cinghia serie **XL** = da diametro primitivo minimo d. 16,17 mm a max d. 116,42 mm - acciaio / alluminio

Per cinghia serie **L** = da diametro primitivo minimo d. 30,33 mm a max d. 291,06 mm - acciaio / ghisa

N.B.: Le pulegge della serie **L** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Dati non impegnativi



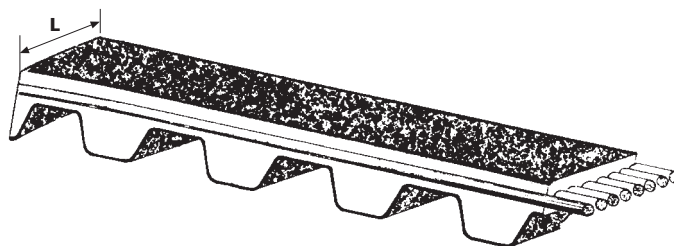
Cinghie per trasmissione

Cinghie dentate positive (passo in pollici)

...segue

Tabella delle larghezze (L) unificate da aggiungere al tipo in sede di ordine

codice	per serie	pollici	mm
075	H	3/4"	19,05
100	H	1"	25,40
150	H	1" 1/2	38,10
200	H - XH - XXH	2"	50,80
300	H - XH - XXH	3"	76,20
400	XH - XXH	4"	101,60
500	XXH	5"	127,00



esempio di ordinazione: 900XXH400

Serie H passo 1/2" (12.7 mm)				Serie XH passo 7/8" (22.225 mm)				Serie XXH passo 1" 1/4 (31.75 mm)			
Tipo	numero dei denti	sviluppo		Tipo	numero dei denti	sviluppo		Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm			pollici	mm			pollici	mm
240 H	48	24	609,6	507 XH	58	50.75	1.289,05	700 XXH	56	70	1.778
270 H	54	27	685,8	560 XH	64	56.00	1.422,40	800 XXH	64	80	2.032
300 H	60	30	762,0	630 XH	72	63.00	1.600,20	900 XXH	72	90	2.286
330 H	66	33	838,2	700 XH	80	70.00	1.778,00	1000 XXH	80	100	2.540
360 H	72	36	914,4	770 XH	88	77.00	1.955,80	1200 XXH	96	120	3.048
390 H	78	39	990,6	840 XH	96	84.00	2.133,60	1400 XXH	112	140	3.556
420 H	84	42	1.066,8	980 XH	112	98.00	2.489,20	1600 XXH	128	160	4.064
450 H	90	45	1.143,0	1120 XH	128	112.00	2.844,80	1800 XXH	144	180	4.572
480 H	96	48	1.219,2	1260 XH	144	126.00	3.200,40				
510 H	102	51	1.295,4	1400 XH	160	140.00	3.556,00				
540 H	108	54	1.371,6	1540 XH	176	154.00	3.911,60				
570 H	114	57	1.447,8	1750 XH	200	175.00	4.445,00				
600 H	120	60	1.524,0								
630 H	126	63	1.600,2								
660 H	132	66	1.676,4								
700 H	140	70	1.778,0								
750 H	150	75	1.905,0								
800 H	160	80	2.032,0								
850 H	170	85	2.159,0								
900 H	180	90	2.286,0								
1000 H	200	100	2.540,0								
1100 H	220	110	2.794,0								
1250 H	250	125	3.175,0								
1400 H	280	140	3.556,0								
1700 H	340	170	4.318,0								

Dimensioni delle pulegge

Per cinghia serie **H** = da diametro primitivo minimo d. 56,59 mm a max d. 485,12 mm - acciaio / ghisa

Per cinghia serie **XH** = da diametro primitivo minimo d. 127,34 mm a max d. 848,93 mm - acciaio / ghisa

Per cinghia serie **XXH** = da diametro primitivo minimo d. 181,91 mm a max d. 909,57 mm - acciaio / ghisa

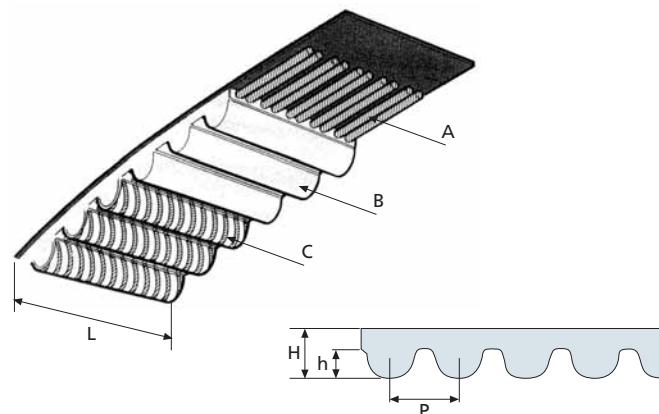
N.B.: Le pulegge della serie **H** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Dati non impegnativi

Cinghie dentate serie «HTD®» (passo in millimetri)

Caratteristiche delle cinghie:

- Rendimento particolarmente elevato
- Assenza di scorrimento
- Grande trasmissibilità di potenza, anche a bassi giri; paragonabile alla catena e/o ingranaggi modulari
- Enorme resistenza ed ottima flessibilità, dovute all'anima in fibre di vetro avvolte in spirale



H = Spessore cinghia
h = Spessore dente
P = Passo
L = Larghezza
A = Anima resistente
B = Corpo cinghia in policloropene
C = Rivestimento denti

Dimensioni cinghie (la quota L deve essere indicata in sede d'ordine)

serie HTD®				
	3M mm	5M mm	8M mm	14M mm
P	3,00	5,00	8,0	14,1
H	2,40	3,80	6,0	10,1
h	1,17	2,06	3,4	6,1
L	6 - 9 - 15	9 - 15 - 25	20 - 30 - 50 - 85	40 - 55 - 85 - 115 - 170

esempio di ordinazione: **670-5M-15**

Serie HTD® 3M (passo 3 mm)			Serie HTD® 5M (passo 5 mm)			Serie HTD® 8M (passo 8 mm)			Serie HTD® 14M (passo 14 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
150-3M	50	150	180-5M	36	180	480-8M	60	480	966-14M	69	966
165-3M	55	165	225-5M	45	225	560-8M	70	560	1190-14M	85	1.190
180-3M	60	180	255-5M	51	255	600-8M	75	600	1400-14M	100	1.400
195-3M	65	195	280-5M	56	280	640-8M	80	640	1610-14M	115	1.610
210-3M	70	210	300-5M	60	300	720-8M	90	720	1778-14M	127	1.778
225-3M	75	225	305-5M	61	305	800-8M	100	800	1890-14M	135	1.890
252-3M	84	252	325-5M	65	325	880-8M	110	880	2100-14M	150	2.100
255-3M	85	255	340-5M	68	340	920-8M	115	920	2310-14M	165	2.310
285-3M	95	285	350-5M	70	350	960-8M	120	960	2450-14M	175	2.450
300-3M	100	300	375-5M	75	375	1040-8M	130	1.040	2590-14M	185	2.590
330-3M	110	330	400-5M	80	400	1120-8M	140	1.120	2800-14M	200	2.800
357-3M	119	357	425-5M	85	425	1200-8M	150	1.200	3150-14M	225	3.150
384-3M	128	384	450-5M	90	450	1280-8M	160	1.280	3500-14M	250	3.500
420-3M	140	420	475-5M	95	475	1440-8M	180	1.440	3850-14M	275	3.850
447-3M	149	447	500-5M	100	500	1600-8M	200	1.600	4326-14M	309	4.326
474-3M	158	474	525-5M	105	525	1760-8M	220	1.760	4578-14M	327	4.578
513-3M	171	513	550-5M	110	550	1800-8M	225	1.800			
564-3M	188	564	560-5M	112	560	2000-8M	250	2.000			
612-3M	204	612	575-5M	115	575	2400-8M	300	2.400			
735-3M	245	735	600-5M	120	600	2600-8M	325	2.600			
738-3M	246	738	635-5M	127	635	2800-8M	350	2.800			
804-3M	268	804	670-5M	134	670						
			700-5M	140	700						
			750-5M	150	750						
			800-5M	160	800						
			860-5M	172	860						
			900-5M	180	900						
			950-5M	190	950						
			980-5M	196	980						
			1035-5M	207	1.035						
			1050-5M	210	1.050						
			1175-5M	235	1.175						
			1200-5M	240	1.200						
			1350-5M	270	1.350						

Dimensioni delle pulegge

- Per cinghia serie **3M** = da diametro primitivo minimo d. 9,55 mm a max d. 68,75 mm - alluminio
 Per cinghia serie **5M** = da diametro primitivo minimo d. 19,10 mm a max d. 114,59 mm - acciaio / alluminio
 Per cinghia serie **8M** = da diametro primitivo minimo d. 56,02 mm a max d. 488,92 mm - acciaio / ghisa
 Per cinghia serie **14M** = da diametro primitivo minimo d. 124,78 mm a max d. 962,57 mm - acciaio / ghisa

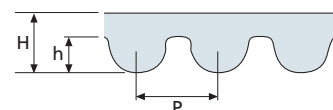
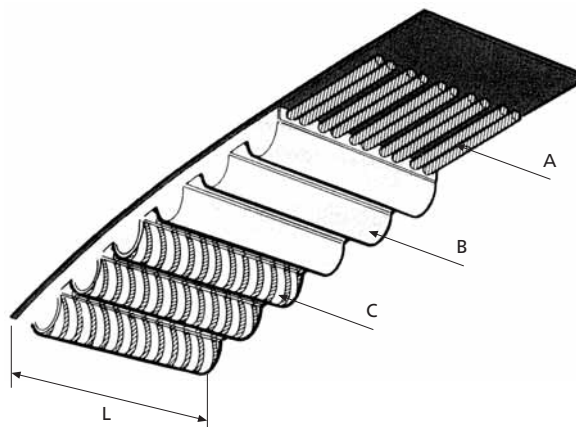
N.B.: Le pulegge della serie **5M, 8M, 14M** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Dati non impegnativi

Cinghie dentate - serie «GT®» - «GT2®» (passo in millimetri)

Caratteristiche delle cinghie:

- Evoluzione della cinghia serie HTD®
- Ottimizzazione del profilo del dente
- Maggiore precisione d'ingranamento
- Maggiore durata
- Ridotta rumorosità



Dimensioni cinghie (la quota L deve essere indicata in sede d'ordine)

	serie GT®		serie GT2®	
	GT 3MR mm	GT 5MR mm	GT 8M mm	GT 14M mm
P	3,00	5,00	8,0	14,0
H	2,41	3,91	5,9	10,2
h	1,12	1,92	3,4	6,0
L	9 - 15	9 - 15 - 25	12 - 21 - 36 - 62	20 - 37 - 68 - 90 - 125

esempio di ordinazione: 2840-GT8M-62

H = Spessore cinghia
h = Spessore dente
P = Passo
L = Larghezza
A = Anima resistente
B = Corpo cinghia in policloropene
C = Rivestimento denti

serie GT® 3MR (passo 3 mm)			serie GT® 5MR (passo 5 mm)			serie GT® 8M (passo 8 mm)			serie GT® 14M (passo 14 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
120 GT3MR	40	120	200 GT5MR	40	200	640 GT8M	80	640	994 GT14M	71	994
135 GT3MR	45	135	225 GT5MR	45	225	720 GT8M	95	720	1120 GT14M	80	1.120
150 GT3MR	50	150	250 GT5MR	50	250	800 GT8M	100	800	1190 GT14M	85	1.190
165 GT3MR	55	165	275 GT5MR	55	275	896 GT8M	112	896	1260 GT14M	90	1.260
180 GT3MR	60	180	300 GT5MR	60	300	1000 GT8M	125	1.000	1400 GT14M	100	1.400
195 GT3MR	65	195	325 GT5MR	65	325	1120 GT8M	140	1.120	1568 GT14M	112	1.568
210 GT3MR	70	210	350 GT5MR	70	350	1200 GT8M	150	1.200	1750 GT14M	125	1.750
225 GT3MR	75	225	375 GT5MR	75	375	1280 GT8M	160	1.280	1890 GT14M	135	1.890
240 GT3MR	80	240	400 GT5MR	80	400	1440 GT8M	180	1.440	1960 GT14M	140	1.960
255 GT3MR	85	255	425 GT5MR	85	425	1600 GT8M	200	1.600	2100 GT14M	150	2.100
270 GT3MR	90	270	450 GT5MR	90	450	1792 GT8M	224	1.792	2240 GT14M	160	2.240
285 GT3MR	95	285	475 GT5MR	95	475	2000 GT8M	250	2.000	2380 GT14M	170	2.380
300 GT3MR	100	300	500 GT5MR	100	500	2240 GT8M	280	2.240	2520 GT14M	180	2.520
330 GT3MR	110	330	550 GT5MR	110	550	2400 GT8M	300	2.400	2660 GT14M	190	2.660
360 GT3MR	120	360	600 GT5MR	120	600	2520 GT8M	315	2.520	2800 GT14M	200	2.800
390 GT3MR	130	390	650 GT5MR	130	650	2840 GT8M	355	2.840	3136 GT14M	224	3.136
420 GT3MR	140	420	700 GT5MR	140	700	3200 GT8M	400	3.200	3304 GT14M	236	3.304
450 GT3MR	150	450	750 GT5MR	150	750	3600 GT8M	450	3.600	3500 GT14M	250	3.500
480 GT3MR	160	480	800 GT5MR	160	800	4000 GT8M	500	4.000	3920 GT14M	280	3.920
510 GT3MR	170	510	850 GT5MR	170	850	4480 GT8M	560	4.480	4410 GT14M	315	4.410
540 GT3MR	180	540	900 GT5MR	180	900						
570 GT3MR	190	570	950 GT5MR	190	950						
600 GT3MR	200	600	1000 GT5MR	200	1.000						

Dimensioni delle pulegge

Per cinghia serie **GT 3MR** = da diametro primitivo minimo d. 9,55 mm a max d. 68,75 mm - acciaio

Per cinghia serie **GT 5MR** = da diametro primitivo minimo d. 19,10 mm a max d. 114,59 mm - acciaio

Per cinghia serie **GT 8M** = da diametro primitivo minimo d. 56,02 mm a max d. 488,92 mm - acciaio / ghisa

Per cinghia serie **GT 14M** = da diametro primitivo minimo d. 124,78 mm a max d. 855,61 mm - acciaio / ghisa

N.B.: Le pulegge della serie **GT 8M** e **GT 14M** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

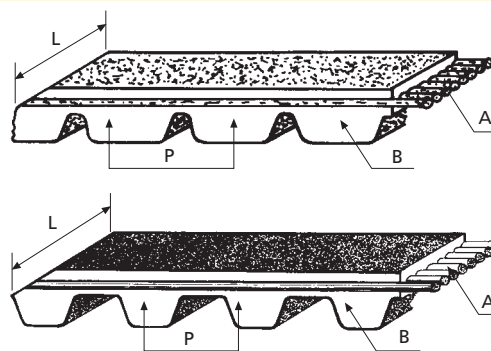
Cinghie dentate serie «T» e «CT» (passo in millimetri tipo «AT»)

Caratteristiche delle cinghie:

- Insetto resistente in acciaio
- Corpo cinghia in poliuretano
- Buona resistenza a fatica
- Ottima resistenza al calore
- Buona resistenza agli oli minerali
- Indefornabilità nel tempo
- Serie CT rispetto alla T trasmette maggiore potenza (circa 30%)
- Differente larghezza del dente fra la serie T (stretto) e CT (largo)

Dimensioni cinghie (la quota L deve essere indicata in sede d'ordine)

	serie T			serie CT	
	T2,5 mm	T5 mm	T10 mm	CT5 mm	CT10 mm
P	2,5	5	10	5	10
L	6	10 - 16 - 25	16 - 25 - 32 - 50	10 - 16 - 25	16 - 25 - 32 - 50



P = Passo
L = Larghezza
A = Insetto resistente
B = Corpo cinghia

esempio di ordinazione: 560-T5-25

serie T2,5 (passo 2,5 mm)			serie T5 (passo 5 mm)			serie T10 (passo 10 mm)			serie CT5 (passo 5 mm)			serie CT10 (passo 10 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
120 T 2,5	48	120,0	165 T 5	33	165	260 T 10	26	260	225 CT 5	45	225	500 CT 10	50	500
145 T 2,5	58	145,0	185 T 5	37	185	370 T 10	37	370	255 CT 5	51	255	560 CT 10	56	560
160 T 2,5	64	160,0	200 T 5	40	200	400 T 10	40	400	280 CT 5	56	280	610 CT 10	61	610
177 T 2,5	71	177,5	215 T 5	43	215	410 T 10	41	410	300 CT 5	60	300	660 CT 10	66	660
200 T 2,5	80	200,0	220 T 5	44	220	440 T 10	44	440	340 CT 5	68	340	700 CT 10	70	700
230 T 2,5	92	230,0	225 T 5	45	225	500 T 10	50	500	375 CT 5	75	375	730 CT 10	73	730
245 T 2,5	98	245,0	245 T 5	49	245	530 T 10	53	530	390 CT 5	78	390	780 CT 10	78	780
265 T 2,5	106	265,0	255 T 5	51	255	560 T 10	56	560	420 CT 5	84	420	800 CT 10	80	800
285 T 2,5	114	285,0	260 T 5	52	260	610 T 10	61	610	455 CT 5	91	455	840 CT 10	84	840
305 T 2,5	122	305,0	270 T 5	54	270	630 T 10	63	630	500 CT 5	100	500	890 CT 10	89	890
317 T 2,5	127	317,5	280 T 5	56	280	660 T 10	66	660	545 CT 5	109	545	920 CT 10	92	920
330 T 2,5	132	330,0	295 T 5	59	295	690 T 10	69	690	600 CT 5	120	600	960 CT 10	96	960
380 T 2,5	152	380,0	305 T 5	61	305	700 T 10	70	700	610 CT 5	122	610	980 CT 10	98	980
420 T 2,5	168	420,0	330 T 5	66	330	720 T 10	72	720	630 CT 5	126	630	1010 CT 10	101	1.010
480 T 2,5	192	480,0	340 T 5	68	340	750 T 10	75	750	660 CT 5	132	660	1050 CT 10	105	1.050
500 T 2,5	200	500,0	350 T 5	70	350	780 T 10	78	780	720 CT 5	144	720	1080 CT 10	108	1.080
600 T 2,5	240	600,0	355 T 5	71	355	810 T 10	81	810	750 CT 5	150	750	1150 CT 10	115	1.150
620 T 2,5	248	620,0	365 T 5	73	365	840 T 10	84	840	780 CT 5	156	780	1210 CT 10	121	1.210
650 T 2,5	260	650,0	390 T 5	78	390	880 T 10	88	880	825 CT 5	165	825	1250 CT 10	125	1.250
780 T 2,5	312	780,0	400 T 5	80	400	920 T 10	92	920	975 CT 5	195	975	1320 CT 10	132	1.320
915 T 2,5	366	915,0	410 T 5	82	410	960 T 10	96	960	1050 CT 5	210	1.050	1400 CT 10	140	1.400
950 T 2,5	380	950,0	420 T 5	84	420	970 T 10	97	970	1125 CT 5	225	1.125	1500 CT 10	150	1.500
			455 T 5	91	455	980 T 10	98	980	1500 CT 5	300	1.500	1600 CT 10	160	1.600
			480 T 5	96	480	1010 T 10	101	1.010				1700 CT 10	170	1.700
			500 T 5	100	500	1080 T 10	108	1.080				1800 CT 10	180	1.800
			510 T 5	102	510	1140 T 10	114	1.140						
			525 T 5	105	525	1150 T 10	115	1.150						
			545 T 5	109	545	1210 T 10	121	1.210						
			550 T 5	110	550	1240 T 10	124	1.240						
			560 T 5	112	560	1250 T 10	125	1.250						
			575 T 5	115	575	1300 T 10	130	1.300						
			610 T 5	122	610	1320 T 10	132	1.320						
			620 T 5	124	620	1350 T 10	135	1.350						
			630 T 5	126	630	1390 T 10	139	1.390						
			640 T 5	128	640	1400 T 10	140	1.400						
			650 T 5	130	650	1420 T 10	142	1.420						
			660 T 5	132	660	1450 T 10	145	1.450						
			690 T 5	138	690	1460 T 10	146	1.460						
			700 T 5	140	700	1500 T 10	150	1.500						
			720 T 5	144	720	1560 T 10	156	1.560						
			750 T 5	150	750	1610 T 10	161	1.610						
			780 T 5	156	780	1750 T 10	175	1.750						
			815 T 5	163	815	1780 T 10	178	1.780						
			840 T 5	168	840	1880 T 10	188	1.880						
			900 T 5	180	900	1960 T 10	196	1.960						
			990 T 5	198	990	2250 T 10	225	2.250						
			1075 T 5	215	1.075									
			1100 T 5	220	1.100									
			1215 T 5	243	1.215									
			1315 T 5	263	1.315									
			1380 T 5	276	1.380									

Dimensioni delle pulegge

- Per cinghia serie **T 2,5** = da diametro primitivo minimo d. 9,60 mm a max d. 47,85 mm - alluminio
 Per cinghia serie **T 5** = da diametro primitivo minimo d. 16,05 mm a max d. 95,65 mm - alluminio
 Per cinghia serie **T 10** = da diametro primitivo minimo d. 38,35 mm a max d. 191,15 mm - alluminio
 Per cinghia serie **CT 5** = da diametro primitivo minimo d. 19,10 mm a max d. 95,65 mm - alluminio
 Per cinghia serie **CT 10** = da diametro primitivo minimo d. 47,75 mm a max d. 190,99 mm - alluminio

Dati non impegnativi