



Nastri a rete per trasporto



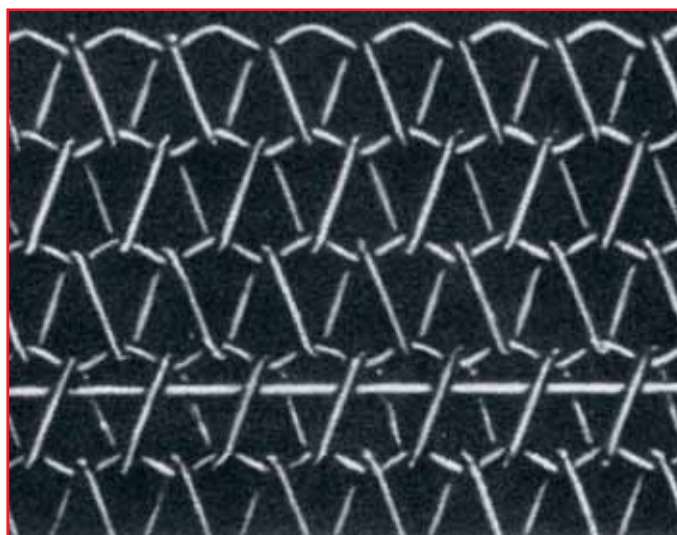
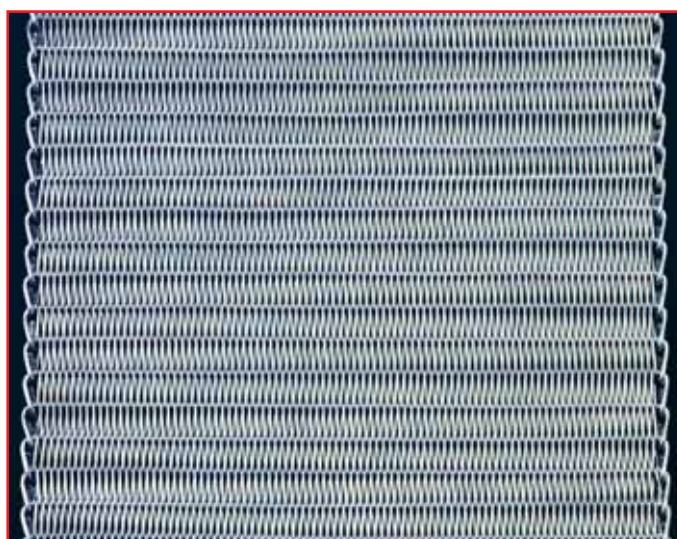
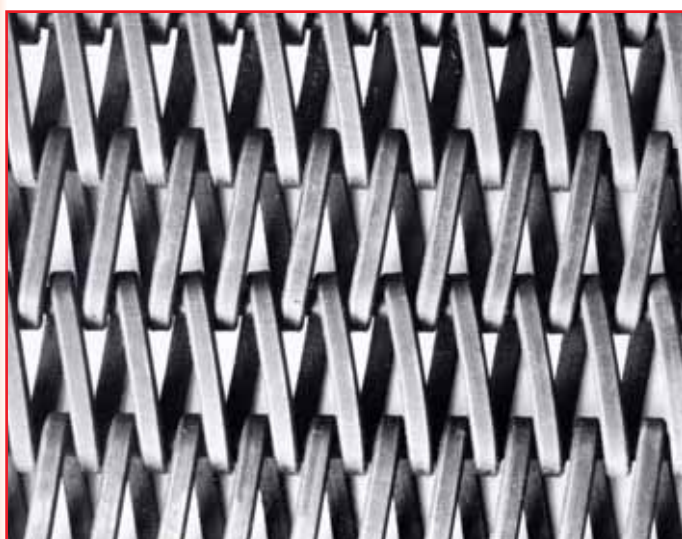
Nastri trasportatori metallici a rete

Inseriti in impianti: di raffreddamento, di lavaggio; forni in genere, essiccatoi o utilizzati per il convogliamento del materiale nel ciclo di lavorazione, essi rispondono a svariate esigenze. Costruiti in materiali diversi (acciaio al carbonio, acciaio zincato, acciaio inossidabile, ecc.) possono lavorare a temperatura ambiente, a basse (-60°C) e alte ($+1200^{\circ}\text{C}$) temperature ed anche in ambienti aggressivi.

A carattere indicativo, data la vastissima gamma di produzione, portiamo solo alcuni esempi dei tipi più comuni che indicano le quote principali cui fare riferimento in caso di ordinazione. Siamo comunque in grado di fornire qualsiasi tipo di nastro trasportatore metallico per ogni tipo di applicazione ed anche gruppi trasportatori completi sia rettilinei che curvilinei, folli e motorizzati.

Offriamo anche il servizio di manutenzione completa dei vecchi impianti.

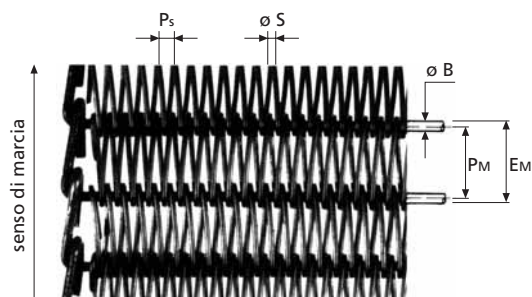
Il nostro ufficio commerciale e tecnico è a completa disposizione per aiutarvi e definire il giusto modello di nastro in sede di progettazione.



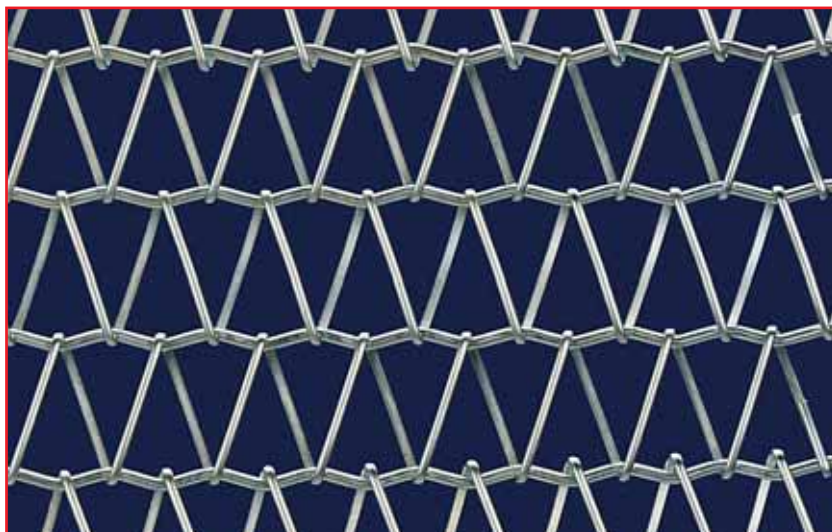
Nastri trasportatori metallici a rete

...segue

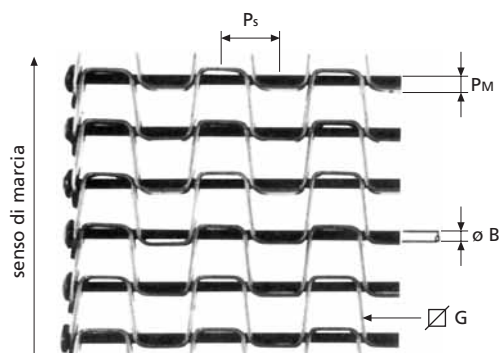
serie TN



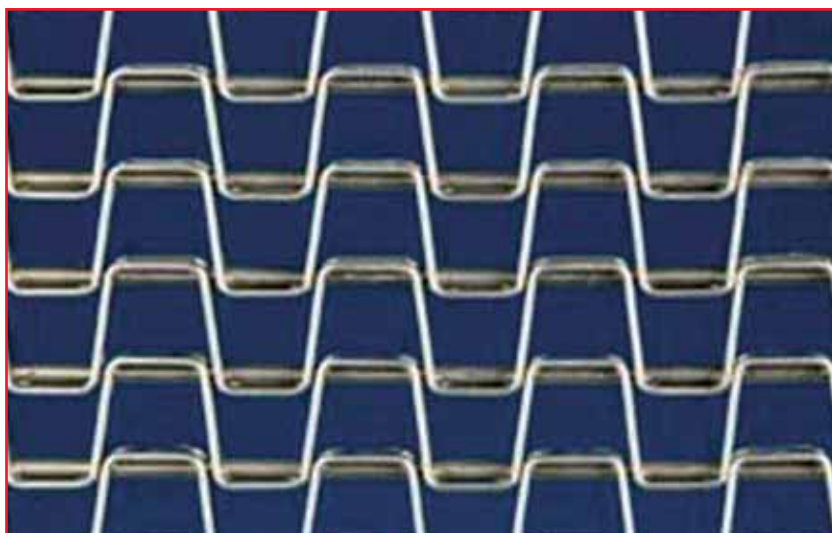
- P_s = passo spirale
- $\varnothing S$ = diametro filo spirale
- P_M = passo maglia
- E_M = esterno maglia
- $\varnothing B$ = diametro barretta



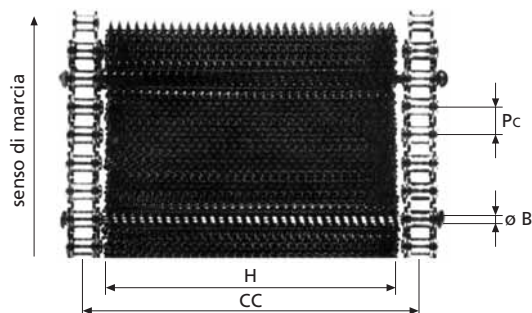
serie GRECATA T



- P_s = passo spirale
- P_M = passo maglia
- $\varnothing B$ = diametro barretta
- $\square G$ = sezione piatto grecato



serie TNC



- H = Larghezza utile rete
- CC = Interasse catene a perni forati
- P_c = Passo catena a perni forati
- $\varnothing B$ = Diametro barretta di collegamento

N.B.: Per il nastro a rete vedi quote serie TN

