

Giunti cardanici di precisione - in acciaio

Serie G» - Standard

I giunti di questa serie sono provvisti di bussole di scorrimento. Sono composti da due segmenti terminanti a forcella e un nucleo centrale a crociera.

Fra i perni della crociera e i fori delle forcelle vengono interposte quattro bussole di scorrimento antiusura provviste di fori per la lubrificazione.

Vengono impiegati per velocità medio - basse (max 1000 giri/1')

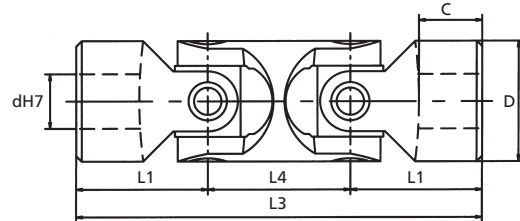
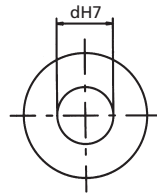
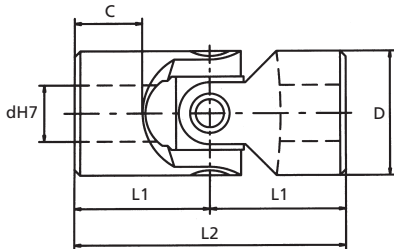
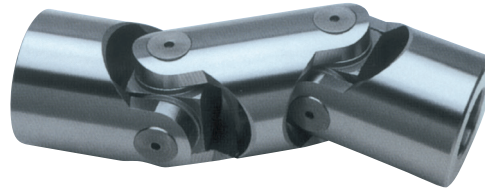
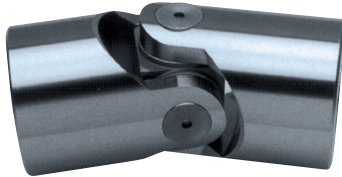
offrendo un alto rendimento, silenziosità e basso coefficiente d'attrito.

Vengono prodotti in due versioni:

tipo G corrispondente alle norme DIN 808

tipo GB corrispondente alle norme DIN 808/7551.

N.B.: Per l'esatta scelta del giunto vedi pag. 298



Semplici "G"

Angolo di lavoro massimo: 45°

Tipo	dH7 mm	D mm	L2 mm	L1 mm	C* mm	peso kg
01G □	6	16	34	17,0	8	0,05
02G □	8	16	40	20,0	11	0,05
03G □	10	22	48	24,0	12	0,10
04G □	12	25	56	28,0	13	0,16
05G	14	28	60	30,0	14	0,20
1G □	16	32	68	34,0	16	0,30
2G	18	36	74	37,0	17	0,45
3G □	20	42	82	41,0	18	0,60
4G	22	45	95	47,5	22	0,95
5G □	25	50	108	54,0	26	1,20
6G □	30	58	122	61,0	29	1,85
6G1	32	58	130	65,0	33	2,00
7G	35	70	140	70,0	35	3,15
8G	40	80	160	80,0	39	4,60
9G	50	95	190	95,0	46	7,60
03GB	10	16	52	26,0	15	0,05
04GB	12	22	62	31,0	18	0,12
1GB	16	25	74	37,0	21	0,20
3GB	20	32	86	43,0	24	0,35
5GB	25	42	108	54,0	31	0,80
6GB	30	50	132	66,0	38	1,20
8GB	40	70	166	83,0	47	2,90

Doppi "GD"

Angolo di lavoro massimo: 90°

Tipo	dH7 mm	D mm	L3 mm	L1 mm	L4 mm	C* mm	peso kg
01GD □	6	16	56	17,0	22	8	0,08
02GD □	8	16	62	20,0	22	11	0,08
03GD □	10	22	74	24,0	26	12	0,15
04GD □	12	25	86	28,0	30	13	0,25
05GD	14	28	96	30,0	36	14	0,40
1GD □	16	32	104	34,0	36	16	0,45
2GD	18	36	114	37,0	40	17	0,70
3GD □	20	42	128	41,0	46	18	1,00
4GD	22	45	145	47,5	50	22	1,55
5GD □	25	50	163	54,0	55	26	2,00
6GD □	30	58	190	61,0	68	29	2,90
6GD1	32	58	198	65,0	68	33	3,00
7GD	35	70	212	70,0	72	35	4,75
8GD	40	80	245	80,0	85	39	7,20
9GD	50	95	290	95,0	100	46	12,00
03GBD	10	16	74	26,0	22	15	0,08
04GBD	12	22	88	31,0	26	18	0,20
1GBD	16	25	104	37,0	30	21	0,30
3GBD	20	32	124	43,0	38	24	0,50
5GBD	25	42	156	54,0	48	31	1,20
6GBD	30	50	188	66,0	56	38	1,70
8GBD	40	70	238	83,0	72	47	4,30

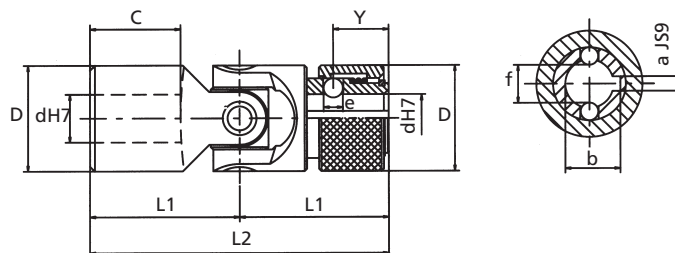
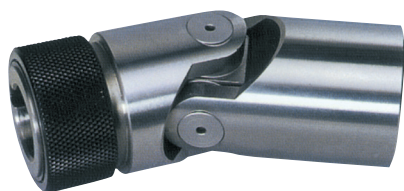
* Indica la massima lunghezza dell'albero da introdurre nel giunto

A richiesta disponibili nelle seguenti versioni: con foro e sede per chiavetta, con foro quadro, con foro esagonale e con i seguenti trattamenti anticorrosivi: zincatura elettrolitica o a freddo, brunitura, nichelatura chimica

□ Fornibili in acciaio AISI 304 - serie X

Giunti cardanici di precisione - in acciaio

Serie G» - innesto rapido



Semplici "GR"

Angolo di lavoro massimo: 45°

Tipo	dH7 mm	D mm	L2 mm	L1 mm	C* mm	Y mm	e mm	f mm	a mm	b mm	peso Kg
02GR	8	16	52	26	14	9,5	3,50	6,3	2	9,0	0,05
03GR	10	22	62	31	17	11,5	4,00	8,7	3	11,0	0,12
04GR	12	25	74	37	21	13,5	4,00	11,0	4	13,3	0,19
05GR	14	25	74	37	21	13,5	4,00	13,0	5	15,3	0,17
1GR	16	32	86	43	24	14,0	6,35	14,8	5	17,3	0,34
2GR	18	36	96	48	28	19,0	8,00	16,0	6	19,8	0,48
3GR	20	42	108	54	31	19,0	8,00	18,0	6	22,8	0,76
4GR	22	45	120	60	34	20,5	10,00	20,0	6	24,8	0,97
5GR	25	50	132	66	38	20,5	10,00	23,0	8	28,3	1,31
6GR	30	58	166	83	49	25,0	10,00	28,0	8	33,3	2,13

* Indica la massima lunghezza dell'albero da introdurre nel giunto
A richiesta fornibili con fori esagonali

N.B.: Disponibili anche nella serie "H" per alta velocità

Serie S» - rinforzata

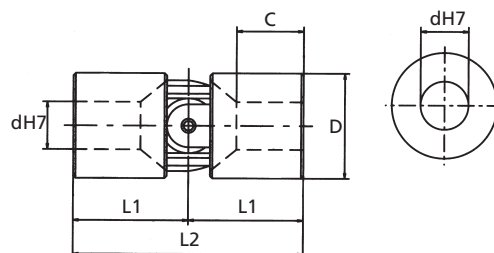
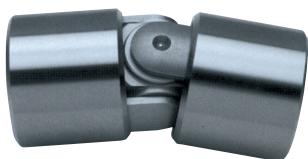
Principale caratteristica di questi giunti è l'assoluta assenza di perni o spine riportate. Sono costituiti da acciaio speciale al cromo-nichel cementato e temprato nelle parti soggette a forte tensione e usura.

Il nucleo centrale è composto da quattro cuscinetti a perni pieni solidali alle forcelle ottenute in un solo pezzo.

All'interno della crociera esistono canali che portano il lubrificante

dall'ingrassatore esterno ai perni. Una costante lubrificazione è assicurata dalla riserva di grasso presente all'interno della camera ricavata al centro della crociera.

L'ermeticità del nucleo impedisce la fuoriuscita del lubrificante e l'inquinamento da agenti esterni. Sono consigliati in presenza di forti carichi d'urto, inversioni di moto e momenti torcenti elevati; velocità di lavoro massima 1000 g/1'.



Angolo di lavoro massimo: 45°

Tipo	dH7 mm	D mm	L2 mm	L1 mm	C* mm	peso kg
01S	6	16	34	17,0	9	0,05
02S	8	18	40	20,0	11	0,06
03S	10	22	48	24,0	14	0,11
04S	12	26	56	28,0	16	0,17
05S	14	29	60	30,0	17	0,22
1S	16	32	68	34,0	20	0,32
2S	18	37	74	37,0	21	0,47
3S	20	42	82	41,0	23	0,67
4S	22	47	95	47,5	25	1,00
5S	25	52	108	54,0	29	1,35
6S	30	58	122	61,0	34	1,85

* Indica la massima lunghezza dell'albero da introdurre nel giunto
A richiesta fornibili con foro e sede per chiave

N.B.: Per l'esatta scelta di questa serie di giunti vedi pag. 298

Giunti cardanici di precisione - in acciaio

Serie H» - alta velocità

I giunti di questa serie sono provvisti di cuscinetti a rullini. Sono composti da due semigiunti terminanti a forcella ed un nucleo centrale a crociera.

Fra i perni della crociera e i fori delle forcelle vengono interposti i cuscinetti a rullini.

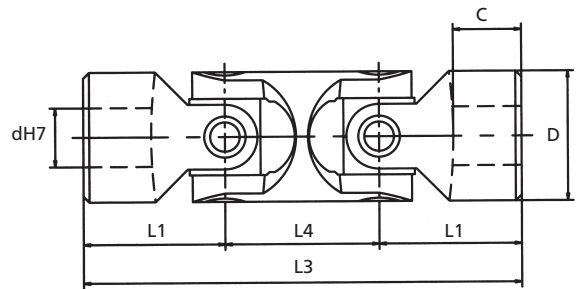
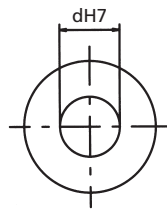
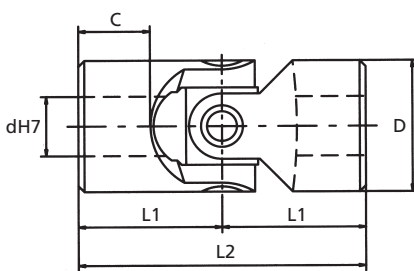
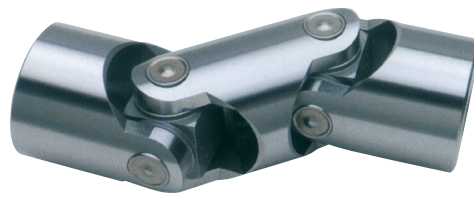
Non è prevista alcuna lubrificazione poiché i cuscinetti montati sono lubrificati a vita. Sono consigliati per momenti torcenti non

elevati e alte velocità (da 1000 g/1' fino ad un massimo di 4000 g/1').

Vengono prodotti in due versioni:

- tipo **H** corrispondente alle norme DIN 808
- tipo **HB** corrispondente alle norme DIN 808 / 7551

N.B.: Per l'esatta scelta del giunto vedi pag. 299



Semplici "H"

Semplici

Tipo	d mm	D mm	L2 mm	L1 mm	C* mm	peso kg
03H	10	22	48	24,0	12	0,10
04H	12	25	56	28,0	13	0,16
05H	14	28	60	30,0	14	0,20
1H	16	32	68	34,0	16	0,30
2H	18	36	74	37,0	17	0,45
3H	20	42	82	41,0	18	0,60
4H	22	45	95	47,5	22	0,95
5H	25	50	108	54,0	26	1,20
6H	30	58	122	61,0	29	1,85
6H1	32	58	130	65,0	33	2,00
7H	35	70	140	70,0	35	3,15
8H	40	80	160	80,0	39	4,60
9H	50	95	190	95,0	46	7,60
04HB	12	22	62	31,0	18	0,12
1HB	16	25	74	37,0	21	0,20
3HB	20	32	86	43,0	24	0,35
5HB	25	42	108	54,0	31	0,80
6HB	30	50	132	66,0	38	1,20
8HB	40	70	166	83,0	47	2,90

Doppi "HD"

Doppi

Tipo	d mm	D mm	L3 mm	L1 mm	L4 mm	C* mm	peso kg
03HD	10	22	74	24,0	26	12	0,15
04HD	12	25	86	28,0	30	13	0,25
05HD	14	28	96	30,0	36	14	0,40
1HD	16	32	104	34,0	36	16	0,45
2HD	18	36	114	37,0	40	17	0,70
3HD	20	42	128	41,0	46	18	1,00
4HD	22	45	145	47,5	50	22	1,55
5HD	25	50	163	54,0	55	26	2,00
6HD	30	58	190	61,0	68	29	2,90
6HD1	32	58	198	65,0	68	33	3,00
7HD	35	70	212	70,0	72	35	4,75
8HD	40	80	245	80,0	85	39	7,20
9HD	50	95	290	95,0	100	46	12,00
04HBD	12	22	88	31,0	26	18	0,20
1HBD	16	25	104	37,0	30	21	0,30
3HBD	20	32	124	43,0	38	24	0,50
5HBD	25	42	156	54,0	48	31	1,20
6HBD	30	50	188	66,0	56	38	1,70
8HBD	40	70	238	83,0	72	47	4,30

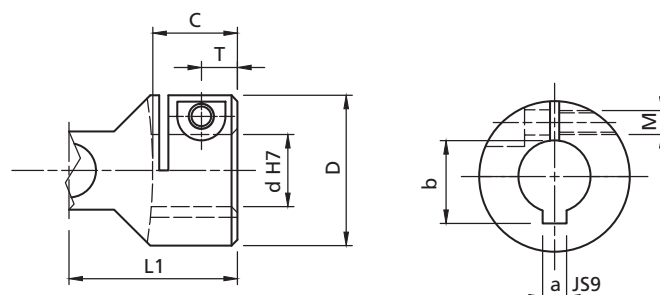
* Indica la massima lunghezza dell'albero da introdurre nel giunto
A richiesta disponibili nelle seguenti versioni: con foro e sede per chiavetta con foro quadro, con foro esagonale

Mozzo a morsetto



Tipo CL1

- Adatto per collegamenti rapidi e frequenti
- Idoneo su applicazioni con presenza di vibrazioni
- Applicabile su giunti singoli, doppi, trasmissioni allungabili serie "G" e "H"
- Esecuzioni speciali a richiesta

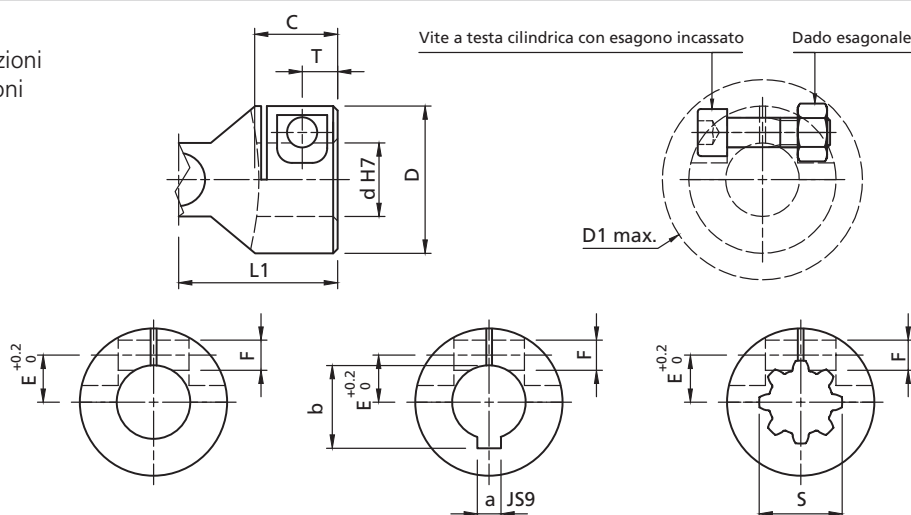


Tipo	d mm	D mm	L1 mm	C mm	a mm	b mm	M	T mm	Ta* Nm
03CL1	10	22	24,0	12	3	11,4	M4	5,0	5
04CL1	12	25	28,0	13	4	13,8	M4	6,0	5
05CL1	14	28	30,0	14	5	16,3	M4	6,0	5
1CL1	16	32	34,0	16	5	18,3	M5	7,0	9
2CL1	18	36	37,0	17	6	20,8	M5	7,0	9
3CL1	20	42	41,0	18	6	22,8	M6	8,0	16
4CL1	22	45	47,5	22	6	24,8	M6	8,0	16
5CL1	25	50	54,0	26	8	28,3	M6	9,5	16
6CL1	30	58	61,0	29	8	33,3	M8	11,0	36
7CL1	35	70	70,0	35	10	38,3	M8	13,0	36
8CL1	40	80	80,0	39	12	43,3	M10	14,0	65
9CL1	50	95	95,0	46	14	53,8	M12	17,5	100

* Ta: Coppia di serraggio massima viti

Tipo CL2

- Adatto per collegamenti rapidi e frequenti
- Idoneo su applicazioni con presenza di vibrazioni
- Applicabile su giunti singoli, doppi, trasmissioni allungabili serie "G" e "H"
- Esecuzioni speciali a richiesta
- Sede per controdamo di bloccaggio vite



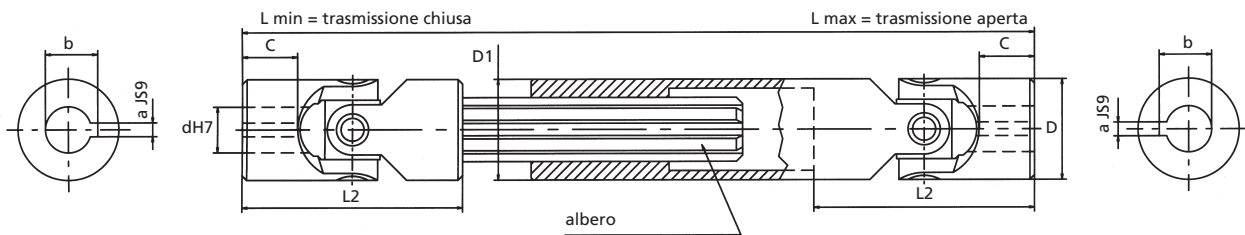
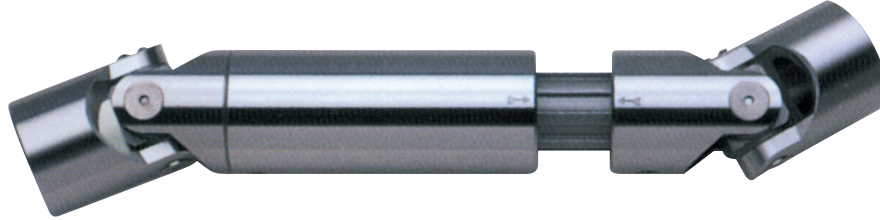
Tipo	d mm	D mm	L1 mm	C mm	F mm	E mm	T mm	a mm	b mm	S DIN 5482	vite	dado	ingombro max	Ta* Nm
1CL2	16	32	34	16	∅ 6,2	9	7,0	5	18,3	17x14 Z9	M6x25	M6	∅ 42	15
2CL2	18	36	37	17	∅ 8,2	10	7,5	6	20,8	18x15 Z10	M8x30	M8	∅ 51	25
3CL2	20	42	41	18	∅ 8,2	12	8,0	6	22,8	20x17 Z12	M8x35	M8	∅ 57	25
5CL2	25	50	54	26	∅ 10,2	16	12,0	8	28,3	25x22 Z14	M10x35	M10	∅ 68	60

* Ta: Coppia di serraggio massima viti

Alberi allungabili in acciaio

con giunti serie G»

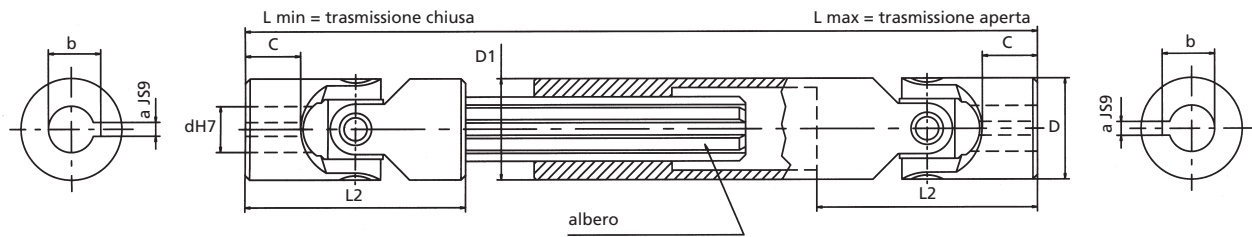
Con bussole di scorrimento antiusura, finiti con foro e sede per chiavetta.



Tipo	d	D	L2	C*	L		a	b	albero	D1	peso
					min	max					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
03GA1	10	22	48	12	140	170	3	11,4	11 x 14 Z6	22	0,31
03GA15	10	22	48	12	160	200	3	11,4	11 x 14 Z6	22	0,36
03GA2	10	22	48	12	180	240	3	11,4	11 x 14 Z6	22	0,38
03GA25	10	22	48	12	230	330	3	11,4	11 x 14 Z6	22	0,50
04GA1	12	25	56	13	160	190	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,50
04GA15	12	25	56	13	180	225	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,56
04GA2	12	25	56	13	200	270	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,62
04GA23	12	25	56	13	220	300	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,67
04GA26	12	25	56	13	250	355	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,76
04GA29	12	25	56	13	280	420	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,84
04GA32	12	25	56	13	300	450	4	13,8	13 x 16 Z6	26	0,90
05GA1	14	28	60	14	170	200	5	16,3	13 x 16 Z6	29	0,62
05GA15	14	28	60	14	180	220	5	16,3	13 x 16 Z6	29	0,64
05GA18	14	28	60	14	200	260	5	16,3	13 x 16 Z6	29	0,72
05GA2	14	28	60	14	220	300	5	16,3	13 x 16 Z6	29	0,78
05GA23	14	28	60	14	250	350	5	16,3	13 x 16 Z6	29	0,87
05GA26	14	28	60	14	280	420	5	16,3	13 x 16 Z6	29	0,96
05GA29	14	28	60	14	300	450	5	16,3	13 x 16 Z6	29	1,03
05GA32	14	28	60	14	350	550	5	16,3	13 x 16 Z6	29	1,17
05GA35	14	28	60	14	400	650	5	16,3	13 x 16 Z6	29	1,33
1GA1	16	32	68	16	190	220	5	18,3	16 x 20 Z6	32	0,90
1GA15	16	32	68	16	210	250	5	18,3	16 x 20 Z6	32	0,98
1GA2	16	32	68	16	240	320	5	18,3	16 x 20 Z6	32	1,10
1GA23	16	32	68	16	250	350	5	18,3	16 x 20 Z6	32	1,14
1GA26	16	32	68	16	275	390	5	18,3	16 x 20 Z6	32	1,24
1GA29	16	32	68	16	300	430	5	18,3	16 x 20 Z6	32	1,33
1GA32	16	32	68	16	380	590	5	18,3	16 x 20 Z6	32	1,60
1GA35	16	32	68	16	400	630	5	18,3	16 x 20 Z6	32	1,73
2GA1	18	36	74	17	230	280	6	20,8	18 x 22 Z6	37	1,35
2GA15	18	36	74	17	250	320	6	20,8	18 x 22 Z6	37	1,46
2GA18	18	36	74	17	270	370	6	20,8	18 x 22 Z6	37	1,55
2GA2	18	36	74	17	290	400	6	20,8	18 x 22 Z6	37	1,66
2GA23	18	36	74	17	300	415	6	20,8	18 x 22 Z6	37	1,71
2GA26	18	36	74	17	400	620	6	20,8	18 x 22 Z6	37	2,23
2GA29	18	36	74	17	500	820	6	20,8	18 x 22 Z6	37	2,75

Alberi allungabili in acciaio

con giunti serie G»



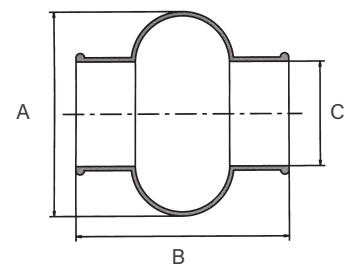
Tipo	d mm	D mm	L2 mm	C* mm	L		a mm	b mm	albero mm	D1 mm	peso Kg
					min mm	max mm					
3GA1	20	42	82	18	250	300	6	22,8	21 x 25 Z6	42	1,99
3GA15	20	42	82	18	270	340	6	22,8	21 x 25 Z6	42	2,12
3GA18	20	42	82	18	290	380	6	22,8	21 x 25 Z6	42	2,25
3GA2	20	42	82	18	320	440	6	22,8	21 x 25 Z6	42	2,46
3GA23	20	42	82	18	380	560	6	22,8	21 x 25 Z6	42	2,86
3GA26	20	42	82	18	420	640	6	22,8	21 x 25 Z6	42	3,13
3GA29	20	42	82	18	500	800	6	22,8	21 x 25 Z6	42	3,66
4GA05	22	45	95	22	250	280	6	24,8	23 x 28 Z6	47	2,35
4GA1	22	45	95	22	270	320	6	24,8	23 x 28 Z6	47	2,51
4GA15	22	45	95	22	290	350	6	24,8	23 x 28 Z6	47	2,67
4GA2	22	45	95	22	330	430	6	24,8	23 x 28 Z6	47	3,00
4GA23	22	45	95	22	350	470	6	24,8	23 x 28 Z6	47	3,16
4GA26	22	45	95	22	470	710	6	24,8	23 x 28 Z6	47	4,13
5GA1	25	50	108	26	295	345	8	28,3	26 x 32 Z6	52	3,39
5GA15	25	50	108	26	310	375	8	28,3	26 x 32 Z6	52	3,52
5GA2	25	50	108	26	350	450	8	28,3	26 x 32 Z6	52	3,92
5GA23	25	50	108	26	380	500	8	28,3	26 x 32 Z6	52	4,20
5GA26	25	50	108	26	420	590	8	28,3	26 x 32 Z6	52	4,59
5GA29	25	50	108	26	460	660	8	28,3	26 x 32 Z6	52	4,98
5GA32	25	50	108	26	500	745	8	28,3	26 x 32 Z6	52	5,37
6GA1	30	58	122	29	330	380	8	33,3	32 x 38 Z8	58	4,90
6GA15	30	58	122	29	350	420	8	33,3	32 x 38 Z8	58	5,17
6GA18	30	58	122	29	370	455	8	33,3	32 x 38 Z8	58	5,42
6GA2	30	58	122	29	400	510	8	33,3	32 x 38 Z8	58	5,85
6GA23	30	58	122	29	450	620	8	33,3	32 x 38 Z8	58	6,48
6GA26	30	58	122	29	500	720	8	33,3	32 x 38 Z8	58	7,14
6GA29	30	58	122	29	540	795	8	33,3	32 x 38 Z8	58	7,69

* Indica la massima lunghezza dell'albero da introdurre nel giunto
A richiesta disponibili nelle serie: **H** e **S** e con lunghezze diverse
Fornibili a richiesta in acciaio inossidabile AISI 304 - Serie **X**

N.B.: Per l'esatta scelta dei giunti vedi pag. 298

Manicotti di protezione in gomma per giunti cardanici

serie G» - S» - H»



Tipo	01 M mm	02 M mm	03 M mm	04 M mm	05 M mm	1 M mm	2 M mm	3 M mm	4 M mm	5 M mm	6 M mm
A	28	32,0	40,0	48,0	52,0	56,0	66,0	75	84	92	100
B	34	40,0	45,0	50,0	56,0	65,0	72,0	82	95	108	122
C	15	16,5	20,5	24,5	27,5	30,5	35,5	40	45	50	56

Tabella di scelta per giunti cardanici

serie G» e S»

Criteria di scelta

L'applicazione del giunto a snodo singolo a due alberi formanti un angolo (di cui quello movente ruoti a velocità costante) dà luogo ad una variazione periodica dell'albero comandato e precisamente a quattro fluttuazioni per giro.

Lo scarto, ossia la differenza di velocità massima e minima dell'albero condotto, è in funzione dell'angolo formato dai due alberi.

La difformità cresce con l'aumentare dell'angolo α° .

Per rendere la trasmissione omocinetica si impiegano due giunti a snodo singolo contrapposti (tenendo presente che le due forcelle centrali devono risultare complanari e gli angoli dei due giunti uguali), oppure un giunto a snodo doppio.

L'irregolarità prodotta dalla prima articolazione viene annullata dalla seconda.

La lunghezza di ingombro dovuta all'accoppiamento di due giunti singoli è ridotta ulteriormente, impiegando il giunto doppio.

In altri termini, il giunto doppio è da considerarsi la trasmissione omocinetica più corta in assoluto.

Per applicazioni a bassi regimi di rotazione (Max 1000 g/1') si consiglia l'impiego di giunti con cuscinetti pieni a strisciamento (serie S, G, GB).

Hanno la capacità di sopportare carichi d'urto, inversioni di moto, funzionamenti discontinui e momenti torcenti relativamente elevati.

Si tenga presente che l'angolo di lavoro deve essere contenuto a partire dai 500 fino ai 1000 g/1'.

Per velocità di rotazioni elevate, momenti torcenti relativamente bassi o angoli rilevanti, si consiglia l'utilizzo dei giunti con cuscinetti a rullini (serie H), che possono raggiungere i 4000 g/1' sempre in funzione dell'angolo.

Letture dei diagrammi

La capacità di un giunto di trasmettere una certa coppia regolare ad un carico costante e senza urti, per un periodo di tempo più o meno lungo, dipende essenzialmente dal numero di giri al minuto primo e dall'angolo α° di inclinazione dei due assi.

In base a questo criterio sono stati concepiti i diagrammi riportati nelle pagine seguenti.

Ogni curva corrisponde alla grandezza di un giunto con riferimento al diametro "D" esterno del mozzo e rappresenta la coppia trasmissibile dipendente dalla velocità e dall'angolo di lavoro α° .

I diagrammi possono essere letti direttamente con angolo $\alpha^\circ = 10^\circ$.

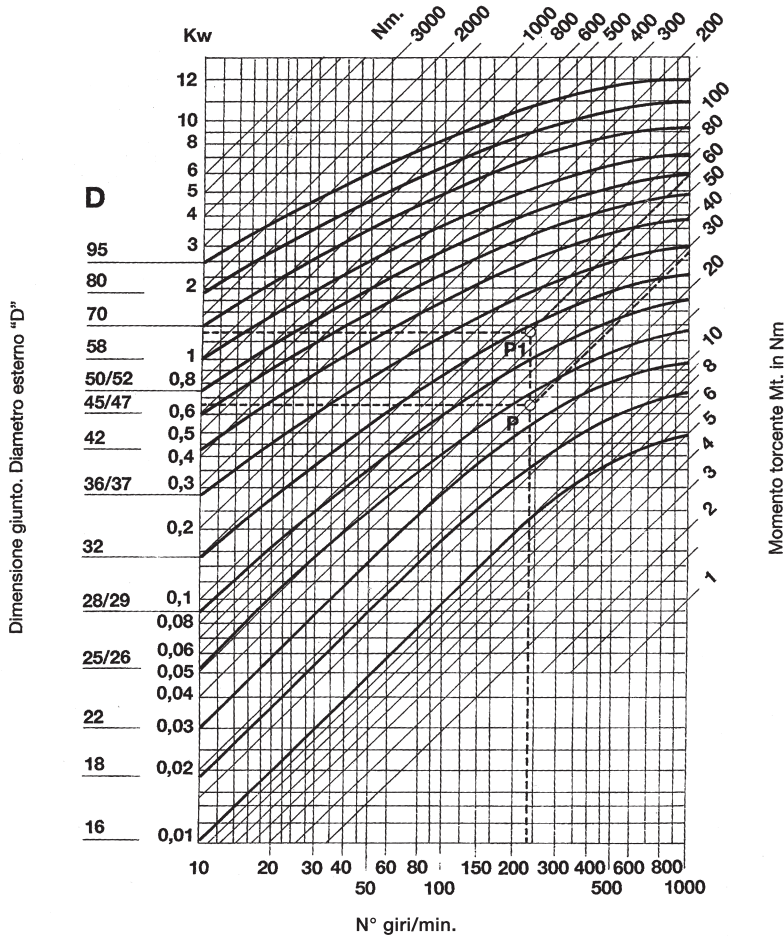
Per angoli superiori, le coppie trasferibili diminuiscono.

Pertanto i valori vanno corretti utilizzando il fattore "F" relativo all'angolo riportato nella tabella.

N.B.: I diagrammi riportano valori puramente indicativi e riferiti all'impiego di giunti singoli.

Per quanto riguarda la scelta di un giunto doppio, si consideri che la coppia trasmissibile è inferiore a quella del giunto singolo di pari diametro esterno nella misura di circa il 10%.

Ogni applicazione ha caratteristiche di moto particolari, quali carichi d'urto, inversioni di moto, masse collegate, tipo di avviamento, presenza di giunti elastici, partenze e fermate, ecc., che l'utilizzatore dovrà considerare nell'effettuare la scelta.



45°	0,25
40°	0,30
35°	0,38
30°	0,45
25°	0,55
20°	0,65
15°	0,80
10°	1,00
5°	1,25
ANGOLO DI LAVORO «α°»	FATTORE DI CORREZIONE «F»

Esempio:

- Potenza = 0,65 Kw
- N° g/1' = 230
- Con angolo di lavoro $\alpha 10^\circ$ Fattore F = 1
si ottiene il punto P Mt = 27 Nm corrispondente alla grandezza del giunto "D" = 25/26 mm = tipo 04S, 04G, 1GB.
- Con angolo di lavoro $\alpha 30^\circ$ Fattore F = 0,45 (Kw 0,65 : 0,45 = 1,44 Kw)
si ottiene il punto P1 Mt = 60 Nm corrispondente alla grandezza del giunto "D" = 32 mm = tipo 1S, 1G, 3GB.

Si consideri che:

Momento torcente =

$$Nm = 9550 \times \frac{N (Kw)}{n^\circ (g/1')}$$

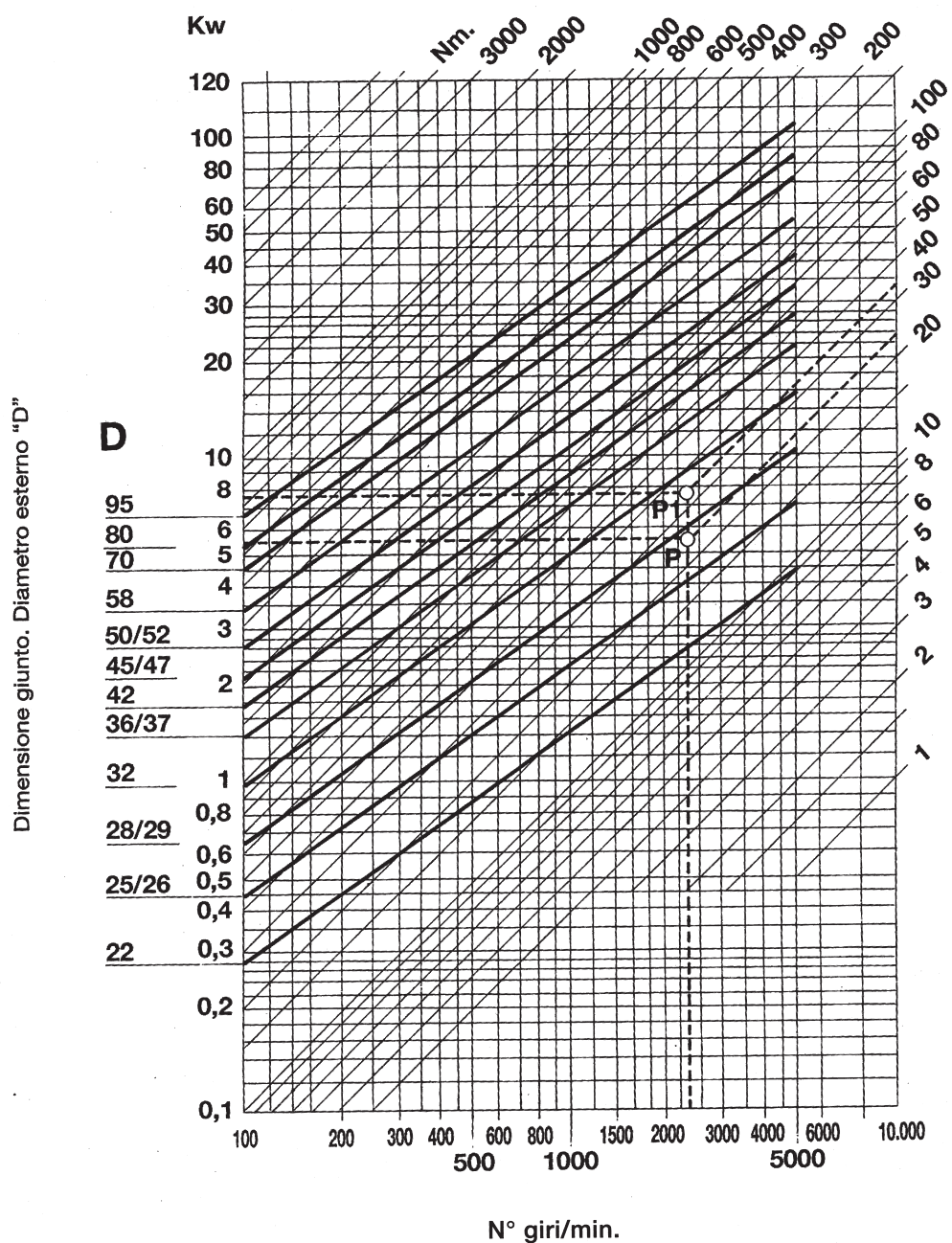
$$Nm = 7020 \times \frac{N (HP)}{n^\circ (g/1')}$$

$$N^\circ 1 Kw = 1,35 HP - N^\circ 1 HP = 0,736 Kw$$

$$N^\circ 1 Kgm = 9,81 Nm - N^\circ 1 Nm = 0,102 Kgm$$

Tabella di scelta per giunti cardanici

serie H»



Momento torcente Mt. in Nm

45°	0,25
40°	0,30
35°	0,40
30°	0,50
25°	0,70
20°	0,80
15°	0,90
10°	1,00
5°	1,25
ANGOLO DI LAVORO «α»	
FATTORE DI CORREZIONE «F»	

Esempio:

- Potenza = 5,5 Kw
- N° g/1' = 2300
- Con angolo di lavoro α 10° Fattore F = 1
si ottiene il punto P Mt = 23 Nm corrispondente alla grandezza del giunto "D" = 28/29 mm = tipo 05H, 1HB.
- Con angolo di lavoro α 25° Fattore F = 0,70 (Kw 5,5 : 0,70 = 7,85 Kw)
si ottiene il punto P1 Mt = 33 Nm corrispondente alla grandezza del giunto "D" = 32 mm = tipo 1H, 3HB.

Si consideri che:

Momento torcente =

$$Nm = 9550 \times \frac{N \text{ (Kw)}}{n^\circ \text{ (g/1')}} = 2300$$

$$Nm = 7020 \times \frac{N \text{ (HP)}}{n^\circ \text{ (g/1')}} = 2300$$

N°1 Kw = 1,35 HP - N°1 HP = 0,736 Kw
N°1 Kgm = 9,81 Nm - N°1 Nm = 0,102 Kgm