

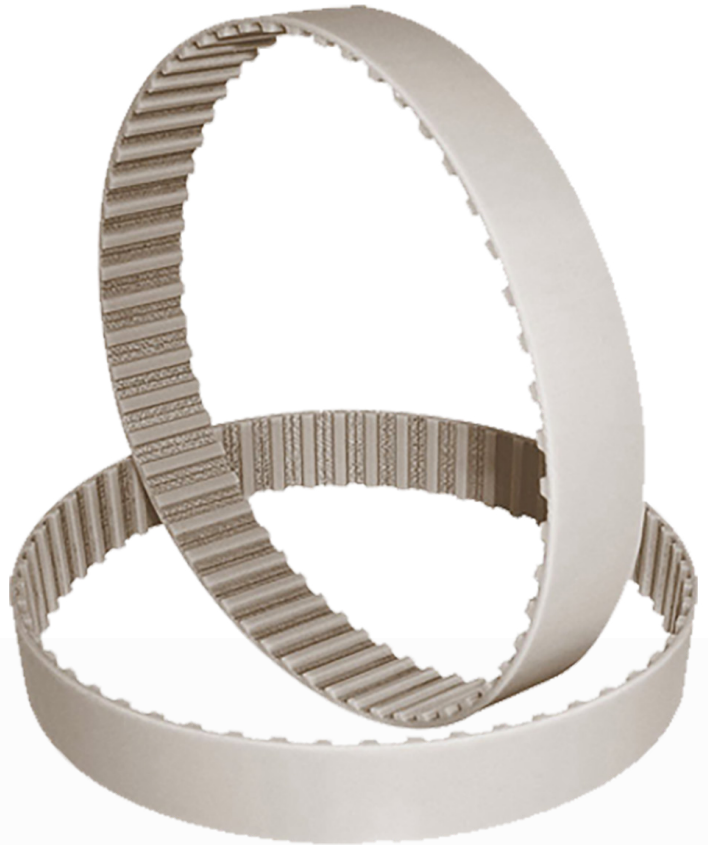
Cinghie dentate

Le cinghie dentate, costruite in gomma al neoprene e con inserti in fibra di vetro, permettono la realizzazione di trasmissioni poco ingombranti e di elevata potenza.

I principali vantaggi sono:

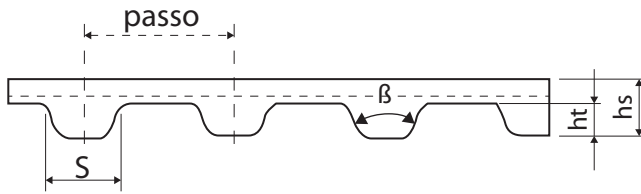
- assenza di slittamento
- minima tensione iniziale
- minima sollecitazione sui supporti
- elevata coppia trasmissibile
- ingombri ridotti
- rapporti di trasmissione e n° di giri elevati
- in estensibilità, silenziosità
- nessuna lubrificazione e manutenzione
- resistenza a sovraccarichi elevati e improvvisi

Disponibili anche nella versione in poliuretano (PU) con inserti in acciaio.

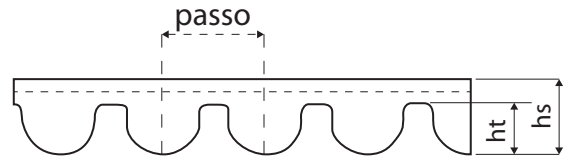


Serie e sviluppi disponibili

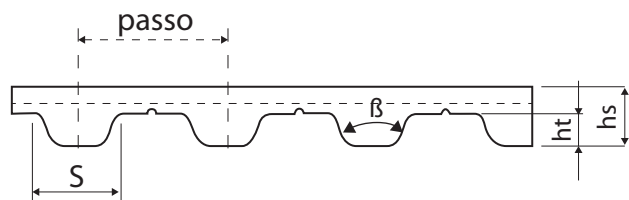
Le cinghie dentate vengono ricavate, con appositi macchinari, da manicotti di larghezza non inferiore ai 450 mm, l'ampia disponibilità di manicotti permette all'azienda di poter approntare, in tempi notevolmente ridotti, tutte le larghezze, anche non standard, desiderate dal Cliente. La tabella sotto riportata indica gli sviluppi disponibili e le larghezze standard in commercio delle cinghie dentate.



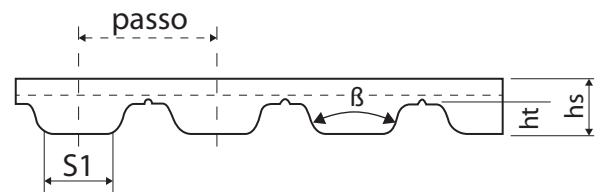
XL - L - H - XH



3M - 5M - 8M - 14M



T2,5 - T5 - T10



AT5 - AT10

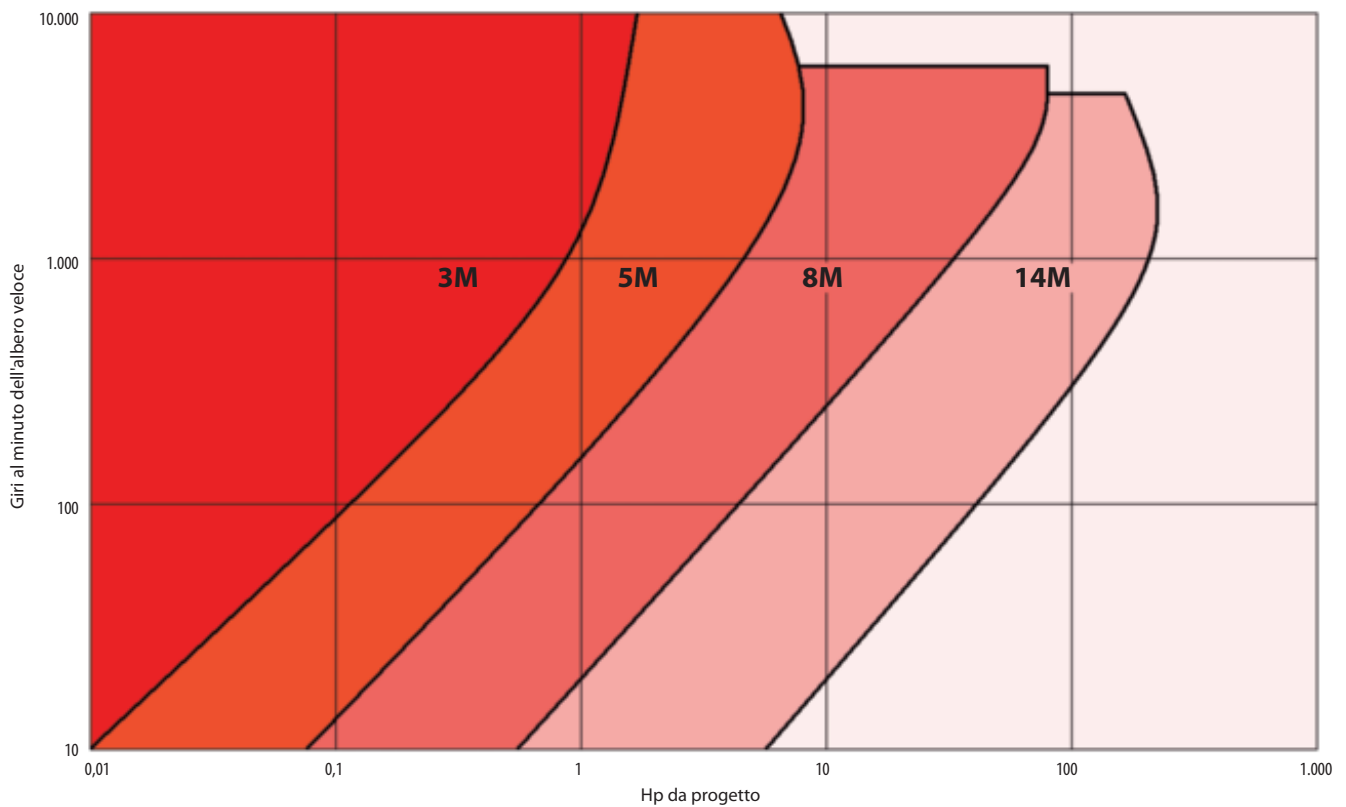
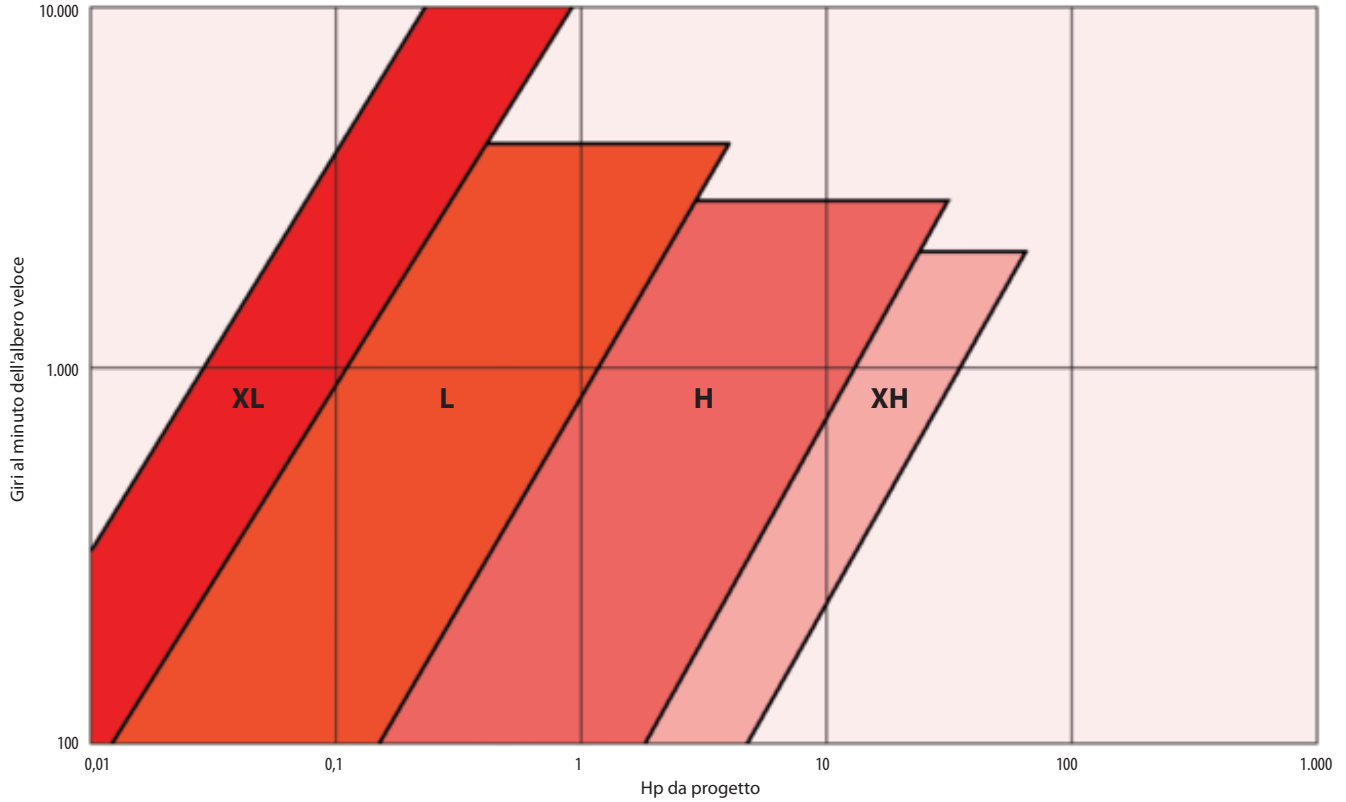
Sigla	passo		hs	ht	S	S1	β	tolleranza	larghezza standard	
	mm	pollici							mm	pollici
XL	5,080	1/5	2,30	1,27	2,57	-	50	±0,20	6,40 - 7,90 - 9,40	025 - 031 - 037
									12,70 - 19,05	050 - 075
L	9,525	3/8	3,60	1,91	4,65	-	40	±0,25	12,7 - 19,1 - 25,4	050 - 075 - 100
									9,40 - 12,7 - 19,05 - 25,4 - 38,1 - 50,8	037 - 050 - 075 - 100 - 150 - 200
H	12,700	1/2	4,30	2,29	6,12	-	40	±0,25	19,1 - 25,4 - 38,1 - 50,80 - 76,20	075 - 100 - 150 - 200 - 300
									19,05 - 25,4 - 38,1 - 50,8	075 - 100 - 150 - 200
XH	22,225	7/8	11,20	6,20	12,57	-	40	±0,65	50,80 - 76,20 - 101,60	200 - 300 - 400
3M	3,000	-	2,40	1,20	-	-	-	±0,20	9 - 15	-
5M	5,000	-	3,60	2,10	-	-	-	±0,25	9 - 15 - 25	-
									9 - 15 - 20 - 25 - 30	-
8M	8,000	-	5,60	3,40	-	-	-	±0,40	20 - 30 - 50 - 85	-
									8 - 10 - 20 - 30 - 50 - 85	-
14M	14,000	-	10,00	6,10	-	-	-	±0,60	40 - 55 - 85 - 115 - 170	-
									40 - 55	-
T2,5PU	2,500	-	1,30	0,70	1,50	-	40	±0,15	6	-
T5PU	5,000	-	2,20	1,20	2,65	-	40	±0,15	10 - 16 - 25	-
									10 - 12 - 14 - 16 - 20 - 25 - 32 - 50 - 75	-
T10PU	10,000	-	4,50	2,50	5,30	-	40	±0,30	16 - 25 - 32 - 50	-
									16 - 20 - 25 - 32 - 50 - 75	-
T20PU	20,000	-	8,00	5,00	-	-	40	-	25 - 32 - 50	-
									10 - 16 - 25	-
AT5PU	5,000	-	2,70	1,20	-	2,50	50	±0,15	6 - 10 - 12 - 16 - 25 - 32 - 50	-
									16 - 25 - 32 - 50	-
AT10PU	10,000	-	4,50	2,50	-	5,00	50	±0,30	16 - 25 - 32 - 50 - 75	-
									25 - 32 - 50 - 100	-
AT20PU	20,000	-	8,00	5,00	-	-	50	-	25 - 32 - 50 - 100	-

N.B.: Le cinghie a metraggio sono fornibili esclusivamente a multipli di 5 mt.

Selezione della cinghia

Usare il grafico sottostante come guida alla sezione della cinghia trapezoidale da utilizzarsi per qualsiasi combinazione di Hp da progetto con la velocità dell'albero veloce.

Nel caso l'intersezione degli Hp da progetto con la velocità dell'albero veloce si trovi vicino ad una linea fra due aree del grafico si devono valutare le possibilità in ambedue le aree.



Cinghie dentate positive (passo in pollici)

Caratteristiche delle cinghie:

- Rendimento elevato
- Assenza di scorrimento
- Elevata coppia a bassa velocità
- Elevata trasmissibilità di potenza

- A = Insero resistente
 B = Corpo della cinghia
 C = Rivestimento dei denti
 P = Passo
 L = Larghezza

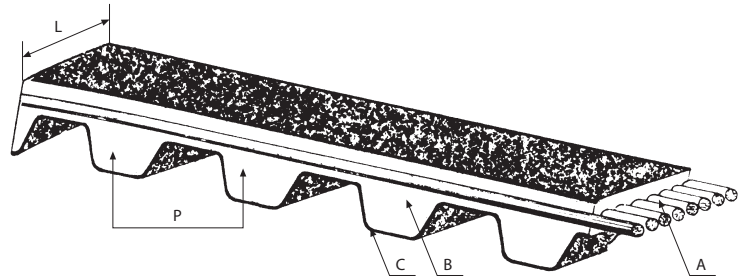


Tabella delle larghezze (L) unificate da aggiungere al tipo in sede di ordine

codice	L	per serie	pollici	mm	passo pollici	passo mm
025		XL	1/4"	6,40	1/5"	5,080
031		XL	5/16"	7,94		
037		XL	3/8"	9,52		
050		L	1/2"	12,70	3/8"	9,525
075		L	3/4"	19,05		
100		L	1"	25,40		

esempio di ordinazione: 210 L 075

Serie XL passo 1/5" (5.08 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm
60 XL	30	6.0	152,4
70 XL	35	7.0	177,8
80 XL	40	8.0	203,2
90 XL	45	9.0	228,6
100 XL	50	10.0	254,0
110 XL	55	11.0	279,4
120 XL	60	12.0	304,8
130 XL	65	13.0	330,2
140 XL	70	14.0	355,6
146 XL	73	14.6	370,8
150 XL	75	15.0	381,0
156 XL	78	15.6	396,2
160 XL	80	16.0	406,4
170 XL	85	17.0	431,8
180 XL	90	18.0	457,2
182 XL	91	18.2	462,3
190 XL	95	19.0	482,6
196 XL	98	19.6	497,8
198 XL	99	19.8	503,0
200 XL	100	20.0	508,0
210 XL	105	21.0	533,4
220 XL	110	22.0	558,8
230 XL	115	23.0	584,2
240 XL	120	24.0	609,6
250 XL	125	25.0	635,0
260 XL	130	26.0	660,4
270 XL	135	27.0	685,8
280 XL	140	28.0	711,2
290 XL	145	29.0	736,6
300 XL	150	30.0	762,0
310 XL	155	31.0	787,4
316 XL	158	31.6	802,6
330 XL	165	33.0	838,2
344 XL	172	34.4	873,8
350 XL	175	35.0	889,0
352 XL	176	35.2	894,1
380 XL	190	38.0	965,2
384 XL	192	38.4	975,4
390 XL	195	39.0	990,6
412 XL	206	41.2	1.046,5
434 XL	217	43.4	1.102,4
450 XL	225	45.0	1.143,0

Serie L passo 3/8" (9.525 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm
124 L	33	12.37	314,33
150 L	40	15.00	381,00
172 L	46	17.25	438,15
187 L	50	18.75	476,25
202 L	54	20.25	514,35
210 L	56	21.00	533,40
225 L	60	22.50	571,50
240 L	64	24.00	609,60
255 L	68	25.50	647,70
270 L	72	27.00	685,80
285 L	76	28.50	723,90
300 L	80	30.00	762,00
322 L	86	32.25	819,15
345 L	92	34.50	876,30
367 L	98	36.75	933,45
390 L	104	39.00	990,60
420 L	112	42.00	1.066,80
450 L	120	45.00	1.143,00
480 L	128	48.00	1.219,20
510 L	136	51.00	1.295,40
540 L	144	54.00	1.371,60
600 L	160	60.00	1.524,00
660 L	176	66.00	1.676,40

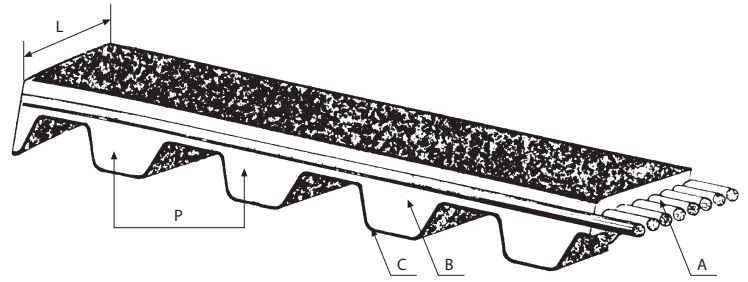
Dimensioni delle pulegge

Per cinghia serie **XL** = da diametro primitivo minimo d. 16,17 mm a max d. 116,42 mm - acciaio / alluminio

Per cinghia serie **L** = da diametro primitivo minimo d. 30,33 mm a max d. 291,06 mm - acciaio / ghisa

N.B.: Le pulegge della serie **L** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Cinghie dentate positive (passo in pollici)



- A = Inserto resistente
- B = Corpo della cinghia
- C = Rivestimento dei denti
- P = Passo
- L = Larghezza

Tabella delle larghezze (L) unificate da aggiungere al tipo in sede di ordine

codice L	per serie	pollici	mm	passo pollici	passo mm
075	H	3/4"	19,05	1/2"	12,700
100	H	1"	25,40		
150	H	1" 1/2	38,10		
200	H - XH - XXH	2"	50,80	7/8"	22,225
300	H - XH - XXH	3"	76,20		
400	XH - XXH	4"	101,60		

esempio di ordinazione: 900XXH400

Serie H passo 1/2" (12.7 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm
240 H	48	24.0	609,6
270 H	54	27.0	685,8
300 H	60	30.0	762,0
310 H	62	31.0	787,4
330 H	66	33.0	838,2
360 H	72	36.0	914,4
390 H	78	39.0	990,6
420 H	84	42.0	1.066,8
440 H	88	44.0	1.117,6
450 H	90	45.0	1.143,0
480 H	96	48.0	1.219,2
510 H	102	51.0	1.295,4
520 H	104	52.0	1.320,8
540 H	108	54.0	1.371,6
570 H	114	57.0	1.447,8
600 H	120	60.0	1.524,0
630 H	126	63.0	1.600,2
660 H	132	66.0	1.676,4
700 H	140	70.0	1.778,0
750 H	150	75.0	1.905,0
800 H	160	80.0	2.032,0
850 H	170	85.0	2.159,0
900 H	180	90.0	2.286,0
1000 H	200	100.0	2.540,0
1100 H	220	110.0	2.794,0

Serie H passo 1/2" (12.7 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm
1250 H	250	125.0	3.175,0
1325 H	265	132.5	3.365,5
1400 H	280	140.0	3.556,0
1700 H	340	170.0	4.318,0

Serie XH passo 7/8" (22.225 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm
507 XH	58	50.75	1.289,05
560 XH	64	56.00	1.422,40
630 XH	72	63.00	1.600,20
700 XH	80	70.00	1.778,00
770 XH	88	77.00	1.955,80
840 XH	96	84.00	2.133,60
980 XH	112	98.00	2.489,20
1120 XH	128	112.00	2.844,80
1260 XH	144	126.00	3.200,40
1400 XH	160	140.00	3.556,00
1540 XH	176	154.00	3.911,60
1750 XH	200	175.00	4.445,00

Serie XXH passo 1" 1/4 (31.75 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo	
		pollici	mm
700 XXH	56	70	1.778
800 XXH	64	80	2.032
900 XXH	72	90	2.286
1000 XXH	80	100	2.540
1200 XXH	96	120	3.048
1400 XXH	112	140	3.556
1600 XXH	128	160	4.064
1800 XXH	144	180	4.572

Dimensioni delle pulegge

Per cinghia serie **H** = da diametro primitivo minimo d. 56,59 mm a max d. 485,12 mm - acciaio / ghisa
 Per cinghia serie **XH** = da diametro primitivo minimo d. 127,34 mm a max d. 848,93 mm - acciaio / ghisa
 Per cinghia serie **XXH** = da diametro primitivo minimo d. 181,91 mm a max d. 909,57 mm - acciaio / ghisa

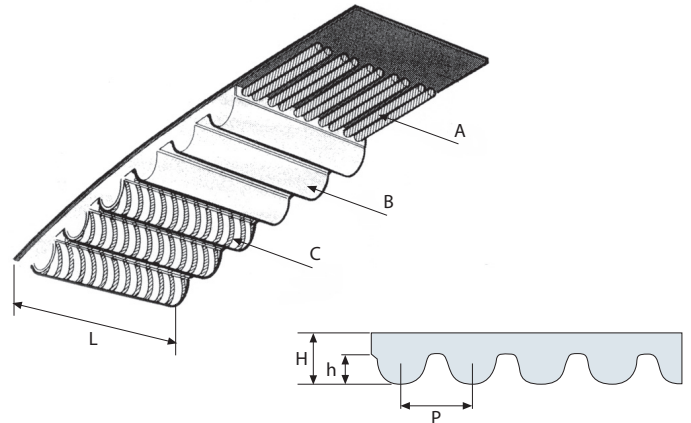
N.B.: Le pulegge della serie **H** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Cinghie dentate serie HTD® (passo in millimetri)

Caratteristiche delle cinghie:

- Rendimento particolarmente elevato
- Assenza di scorrimento
- Grande trasmissibilità di potenza, anche a bassi giri; paragonabile alla catena e/o ingranaggi modulari
- Enorme resistenza ed ottima flessibilità, dovute all'anima in fibre di vetro avvolte in spirale

- H** = Spessore cinghia
h = Spessore dente
P = Passo
L = Larghezza
A = Anima resistente
B = Corpo cinghia in policloropene
C = Rivestimento denti



Dimensioni cinghie (la quota **L** deve essere indicata in sede d'ordine) - Serie HTD®

	3M mm	5M mm	8M mm	14M mm
P	3,00	5,00	8,00	14,00
H	2,40	3,60	5,60	10,00
h	1,20	2,10	3,40	6,10
L	9 - 15	9 - 15 - 25	20 - 30 - 50 - 85	40 - 55 - 85 - 115 - 170

esempio di ordinazione: **670-5M-15**

Serie HTD® 3M (passo 3 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
150-3M	50	150
165-3M	55	165
174-3M	58	174
180-3M	60	180
195-3M	65	195
210-3M	70	210
213-3M	71	213
225-3M	75	225
252-3M	84	252
255-3M	85	255
267-3M	89	267
282-3M	94	282
285-3M	95	285
300-3M	100	300
312-3M	104	312
318-3M	106	318
330-3M	110	330

Serie HTD® 3M (passo 3 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
339-3M	113	339
357-3M	119	357
384-3M	128	384
420-3M	140	420
447-3M	149	447
474-3M	158	474
480-3M	160	480
513-3M	171	513
537-3M	179	537
564-3M	188	564
597-3M	199	597
612-3M	204	612
633-3M	211	633
663-3M	221	663
669-3M	223	669
738-3M	246	738
804-3M	268	804

Serie HTD® 3M (passo 3 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
822-3M	274	822
945-3M	315	945
1071-3M	357	1.071
1245-3M	415	1.245
1500-3M	500	1.500
1530-3M	510	1.530
1863-3M	621	1.863

Dimensioni delle pulegge

- Per cinghia serie **3M** = da diametro primitivo minimo d. 9,55 mm a max d. 68,75 mm - alluminio
 Per cinghia serie **5M** = da diametro primitivo minimo d. 19,10 mm a max d. 114,59 mm - acciaio / alluminio
 Per cinghia serie **8M** = da diametro primitivo minimo d. 56,02 mm a max d. 488,92 mm - acciaio / ghisa
 Per cinghia serie **14M** = da diametro primitivo minimo d. 124,78 mm a max d. 962,57 mm - acciaio / ghisa

N.B.: Le pulegge della serie **5M, 8M, 14M** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Cinghie dentate serie HTD® (passo in millimetri)

Serie HTD® 5 M (passo 5 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
120-5M	24	120
180-5M	36	180
225-5M	45	225
255-5M	51	255
265-5M	53	265
270-5M	54	270
280-5M	56	280
295-5M	59	295
300-5M	60	300
305-5M	61	305
325-5M	65	325
330-5M	66	330
335-5M	67	335
340-5M	68	340
345-5M	69	345
350-5M	70	350
360-5M	72	360
365-5M	73	365
370-5M	74	370
375-5M	75	375
385-5M	77	385
400-5M	80	400
425-5M	85	425
450-5M	90	450
475-5M	95	475

Serie HTD® 5 M (passo 5 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
500-5M	100	500
520-5M	104	520
525-5M	105	525
535-5M	107	535
550-5M	110	550
560-5M	112	560
565-5M	113	565
575-5M	115	575
580-5M	116	580
600-5M	120	600
610-5M	122	610
615-5M	123	615
635-5M	127	635
640-5M	128	640
645-5M	129	645
665-5M	133	665
670-5M	134	670
700-5M	140	700
750-5M	150	750
755-5M	151	755
775-5M	155	775
800-5M	160	800
825-5M	165	825
835-5M	167	835
850-5M	170	850

Serie HTD® 5 M (passo 5 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
860-5M	172	860
890-5M	178	890
900-5M	180	900
935-5M	187	935
940-5M	188	940
950-5M	190	950
965-5M	193	965
980-5M	196	980
1000-5M	200	1.000
1035-5M	207	1.035
1050-5M	210	1.050
1100-5M	220	1.100
1125-5M	225	1.125
1135-5M	227	1.135
1200-5M	240	1.200
1225-5M	245	1.225
1350-5M	270	1.350
1420-5M	284	1.420
1595-5M	319	1.595
1790-5M	358	1.790
1870-5M	374	1.870
2100-5M	420	2.100
2350-5M	470	2.350

Serie HTD® 8 M (passo 8 mm)

Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
480-8M	60	480
560-8M	70	560
600-8M	75	600
640-8M	80	640
656-8M	82	656
720-8M	90	720
800-8M	100	800
840-8M	105	840
880-8M	110	880
920-8M	115	920
960-8M	120	960
976-8M	122	976
1000-8M	125	1.000
1040-8M	130	1.040
1120-8M	140	1.120
1200-8M	150	1.200
1256-8M	157	1.256
1280-8M	160	1.280
1304-8M	163	1.304
1360-8M	170	1.360
1440-8M	180	1.440
1600-8M	200	1.600
1760-8M	220	1.760
1800-8M	225	1.800
1904-8M	238	1.904
2000-8M	250	2.000
2080-8M	260	2.080
2400-8M	300	2.400
2600-8M	325	2.600
2800-8M	350	2.800
3280-8M	410	3.280
3600-8M	450	3.600
4400-8M	550	4.400

Serie HTD® 14 M (passo 14 mm)

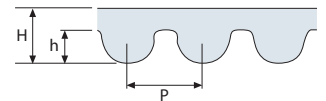
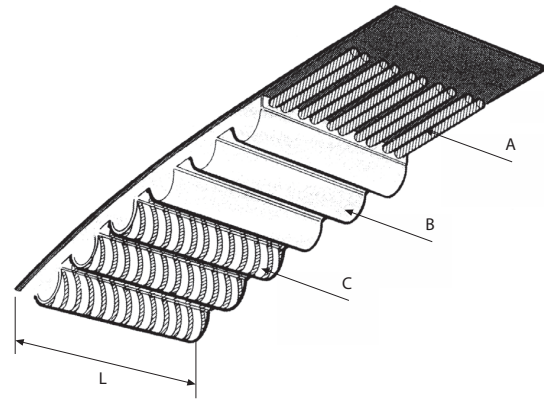
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
966-14M	69	966
996-14M	71	996
1190-14M	85	1.190
1400-14M	100	1.400
1610-14M	115	1.610
1778-14M	127	1.778
1890-14M	135	1.890
2100-14M	150	2.100
2310-14M	165	2.310
2450-14M	175	2.450
2590-14M	185	2.590
2800-14M	200	2.800
3150-14M	225	3.150
3500-14M	250	3.500
3850-14M	275	3.850
4326-14M	309	4.326
4578-14M	327	4.578

Cinghie dentate - serie GT[®] - GT2[®] (passo in millimetri)

Caratteristiche delle cinghie:

- Evoluzione della cinghia serie HTD[®]
- Ottimizzazione del profilo del dente
- Maggiore precisione d'ingranamento
- Maggiore durata
- Ridotta rumorosità

- H** = Spessore cinghia
h = Spessore dente
P = Passo
L = Larghezza
A = Anima resistente
B = Corpo cinghia in policloropene
C = Rivestimento denti



Dimensioni cinghie (la quota **L** deve essere indicata in sede d'ordine) - Serie GT[®] - Serie GT2[®]

	serie GT [®]		serie GT2 [®]	
	GT 3MR mm	GT 5MR mm	GT 8M mm	GT 14M mm
P	3,00	5,00	8,0	14,0
H	2,41	3,91	5,9	10,2
h	1,12	1,92	3,4	6,0
L	9 - 15	9 - 15 - 25	12 - 21 - 36 - 62	20 - 37 - 68 - 90 - 125

esempio di ordinazione: 2840-GT8M-62

serie GT [®] 3MR (passo 3 mm)			serie GT [®] 5MR (passo 5 mm)			serie GT [®] 8M (passo 8 mm)			serie GT [®] 14M (passo 14 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
120 GT3MR	40	120	200 GT5MR	40	200	640 GT8M	80	640	994 GT14M	71	994
135 GT3MR	45	135	225 GT5MR	45	225	720 GT8M	95	720	1120 GT14M	80	1120
150 GT3MR	50	150	250 GT5MR	50	250	800 GT8M	100	800	1190 GT14M	85	1190
165 GT3MR	55	165	275 GT5MR	55	275	896 GT8M	112	896	1260 GT14M	90	1260
180 GT3MR	60	180	300 GT5MR	60	300	1000 GT8M	125	1.000	1400 GT14M	100	1.400
195 GT3MR	65	195	325 GT5MR	65	325	1120 GT8M	140	1.120	1568 GT14M	112	1.568
210 GT3MR	70	210	350 GT5MR	70	350	1200 GT8M	150	1.200	1750 GT14M	125	1.750
225 GT3MR	75	225	375 GT5MR	75	375	1280 GT8M	160	1.280	1890 GT14M	135	1.890
240 GT3MR	80	240	400 GT5MR	80	400	1440 GT8M	180	1.440	1960 GT14M	140	1.960
255 GT3MR	85	255	425 GT5MR	85	425	1600 GT8M	200	1.600	2100 GT14M	150	2.100
270 GT3MR	90	270	450 GT5MR	90	450	1792 GT8M	224	1.792	2240 GT14M	160	2.240
285 GT3MR	95	285	475 GT5MR	95	475	2000 GT8M	250	2.000	2380 GT14M	170	2.380
300 GT3MR	100	300	500 GT5MR	100	500	2240 GT8M	280	2.240	2520 GT14M	180	2.520
330 GT3MR	110	330	550 GT5MR	110	550	2400 GT8M	300	2.400	2660 GT14M	190	2.660
360 GT3MR	120	360	600 GT5MR	120	600	2520 GT8M	315	2.520	2800 GT14M	200	2.800
390 GT3MR	130	390	650 GT5MR	130	650	2840 GT8M	355	2.840	3136 GT14M	224	3.136
420 GT3MR	140	420	700 GT5MR	140	700	3200 GT8M	400	3.200	3304 GT14M	236	3.304
450 GT3MR	150	450	750 GT5MR	150	750	3600 GT8M	450	3.600	3500 GT14M	250	3.500
480 GT3MR	160	480	800 GT5MR	160	800	4000 GT8M	500	4.000	3920 GT14M	280	3.920
510 GT3MR	170	510	850 GT5MR	170	850	4480 GT8M	560	4.480	4410 GT14M	315	4.410
540 GT3MR	180	540	900 GT5MR	180	900						
570 GT3MR	190	570	950 GT5MR	190	950						
600 GT3MR	200	600	1000 GT5MR	200	1.000						

Dimensioni delle pulegge

- Per cinghia serie **GT 3MR** = da diametro primitivo minimo d. 9,55 mm a max d. 68,75 mm - acciaio
 Per cinghia serie **GT 5MR** = da diametro primitivo minimo d. 19,10 mm a max d. 114,59 mm - acciaio
 Per cinghia serie **GT 8M** = da diametro primitivo minimo d. 56,02 mm a max d. 488,92 mm - acciaio / ghisa
 Per cinghia serie **GT 14M** = da diametro primitivo minimo d. 124,78 mm a max d. 855,61 mm - acciaio / ghisa

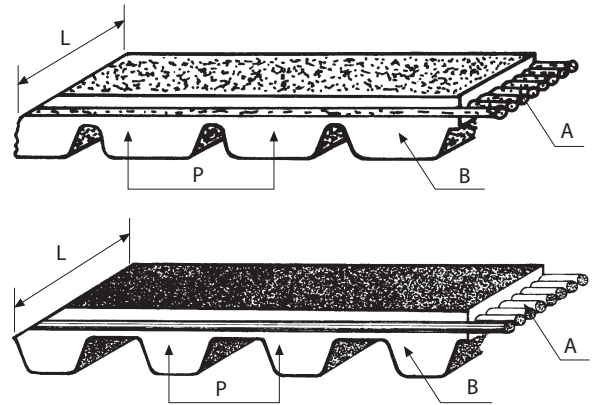
N.B.: Le pulegge della serie **GT 8M** e **GT 14M** sono fornibili anche predisposte per **bussola conica**

Cinghie dentate serie T e CT (passo in pollici)

Caratteristiche delle cinghie:

- Inserto resistente in acciaio
- Corpo cinghia in poliuretano
- Buona resistenza a fatica
- Ottima resistenza al calore
- Buona resistenza agli oli minerali
- Indefornabilità nel tempo
- Serie CT rispetto alla T trasmette maggiore potenza (circa 30%)
- Differente larghezza del dente fra la serie T (stretto) e CT (largo)

- P** = Passo
L = Larghezza
A = Inserto resistente
B = Corpo cinghia



Dimensioni cinghie (la quota **L** deve essere indicata in sede d'ordine) - Serie T - Serie CT

	serie T			serie CT	
	T2,5 mm	T5 mm	T10 mm	CT5 mm	CT10 mm
P	2,5	5	10	5	10
L	6	10 - 16 - 25	16 - 25 - 32 - 50	10 - 16 - 25	16 - 25 - 32 - 50

esempio di ordinazione: 560-T5-25

serie T2,5 (passo 2,5 mm)			serie T5 (passo 5 mm)			serie T5 (passo 5 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm	Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
120 T 2,5	48	120,0	185 T 5	37	185	510 T 5	102	510
145 T 2,5	58	145,0	200 T 5	40	200	525 T 5	105	525
160 T 2,5	64	160,0	215 T 5	43	215	545 T 5	109	545
177 T 2,5	71	177,0	220 T 5	44	220	550 T 5	110	550
200 T 2,5	80	200,0	225 T 5	45	225	560 T 5	112	560
230 T 2,5	92	230,0	245 T 5	49	245	575 T 5	115	575
245 T 2,5	98	245,0	255 T 5	51	255	610 T 5	122	610
265 T 2,5	106	265,0	260 T 5	52	260	620 T 5	124	620
285 T 2,5	114	285,0	270 T 5	54	270	630 T 5	126	630
305 T 2,5	122	305,0	280 T 5	56	280	650 T 5	130	650
317 T 2,5	127	317,5	295 T 5	59	295	660 T 5	132	660
330 T 2,5	132	330,0	305 T 5	61	305	690 T 5	138	690
380 T 2,5	152	380,0	330 T 5	66	330	720 T 5	144	720
420 T 2,5	168	420,0	340 T 5	68	340	750 T 5	150	750
480 T 2,5	192	480,0	350 T 5	70	350	780 T 5	156	780
500 T 2,5	200	500,0	355 T 5	71	355	815 T 5	163	815
600 T 2,5	240	600,0	365 T 5	73	365	830 T 5	166	830
650 T 2,5	260	650,0	390 T 5	78	390	840 T 5	168	840
680 T 2,5	272	680,0	400 T 5	80	400	900 T 5	180	900
780 T 2,5	312	780,0	410 T 5	82	410	990 T 5	198	990
915 T 2,5	366	915,0	420 T 5	84	420	1075 T 5	215	1.075
950 T 2,5	380	950,0	455 T 5	91	455	1100 T 5	220	1.100
			475 T 5	95	475	1215 T 5	243	1.215
			480 T 5	96	480	1315 T 5	263	1.315
			500 T 5	100	500			

Cinghie dentate serie T e CT (passo in pollici)

serie T10 (passo 10 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
260 T 10	26	260
370 T 10	37	370
400 T 10	40	400
410 T 10	41	410
440 T 10	44	440
480 T 10	48	480
500 T 10	50	500
530 T 10	53	530
560 T 10	56	560
600 T 10	60	600
610 T 10	61	610
630 T 10	63	630
660 T 10	66	660
690 T 10	69	690
700 T 10	70	700
720 T 10	72	720
750 T 10	75	750
780 T 10	78	780
810 T 10	81	810
840 T 10	84	840
880 T 10	88	880
890 T 10	89	890
900 T 10	90	900
920 T 10	92	920
960 T 10	96	960
970 T 10	97	970
980 T 10	98	980
1010 T 10	101	1.010
1080 T 10	108	1.080
1110 T 10	111	1.110
1140 T 10	114	1.140
1150 T 10	115	1.150
1210 T 10	121	1.210
1240 T 10	124	1.240
1250 T 10	125	1.250
1300 T 10	130	1.300
1320 T 10	132	1.320
1350 T 10	135	1.350
1390 T 10	139	1.390
1400 T 10	140	1.400
1420 T 10	142	1.420
1460 T 10	146	1.460
1500 T 10	150	1.500
1560 T 10	156	1.560
1610 T 10	161	1.610
1750 T 10	175	1.750
1780 T 10	178	1.780
1880 T 10	188	1.880
1960 T 10	196	1.960
2250 T 10	225	2.250

serie CT5 (passo 5 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
225 CT 5	45	225
255 CT 5	51	255
280 CT 5	56	280
300 CT 5	60	300
340 CT 5	68	340
375 CT 5	75	375
390 CT 5	78	390
420 CT 5	84	420
455 CT 5	91	455
500 CT 5	100	500
545 CT 5	109	545
600 CT 5	120	600
610 CT 5	122	610
660 CT 5	132	660
720 CT 5	144	720
750 CT 5	150	750
780 CT 5	156	780
825 CT 5	165	825
975 CT 5	195	975
1050 CT 5	210	1.050
1125 CT 5	225	1.125
1500 CT 5	300	1.500

serie CT10 (passo 10 mm)		
Tipo	numero dei denti	sviluppo mm
500 CT 10	50	500
560 CT 10	56	560
600 CT 10	60	600
610 CT 10	61	610
660 CT 10	66	660
700 CT 10	70	700
730 CT 10	73	730
780 CT 10	78	780
800 CT 10	80	800
840 CT 10	84	840
890 CT 10	89	890
920 CT 10	92	920
960 CT 10	96	960
980 CT 10	98	980
1000 CT 10	100	1.000
1010 CT 10	101	1.010
1050 CT 10	105	1.050
1080 CT 10	108	1.080
1100 CT 10	110	1.100
1150 CT 10	115	1.150
1210 CT 10	121	1.210
1250 CT 10	125	1.250
1320 CT 10	132	1.320
1350 CT 10	135	1.350
1360 CT 10	136	1.360
1400 CT 10	140	1.400
1420 CT 10	142	1.420
1500 CT 10	150	1.500
1600 CT 10	160	1.600
1800 CT 10	180	1.800

Dimensioni delle pulegge

- Per cinghia serie **T 2,5** = da diametro primitivo minimo d. 9,60 mm a max d. 47,85 mm - alluminio
- Per cinghia serie **T 5** = da diametro primitivo minimo d. 16,05 mm a max d. 95,65 mm - alluminio
- Per cinghia serie **T 10** = da diametro primitivo minimo d. 38,35 mm a max d. 191,15 mm - alluminio
- Per cinghia serie **CT 5** = da diametro primitivo minimo d. 19,10 mm a max d. 95,65 mm - alluminio
- Per cinghia serie **CT 10** = da diametro primitivo minimo d. 47,75 mm a max d. 190,99 mm - alluminio