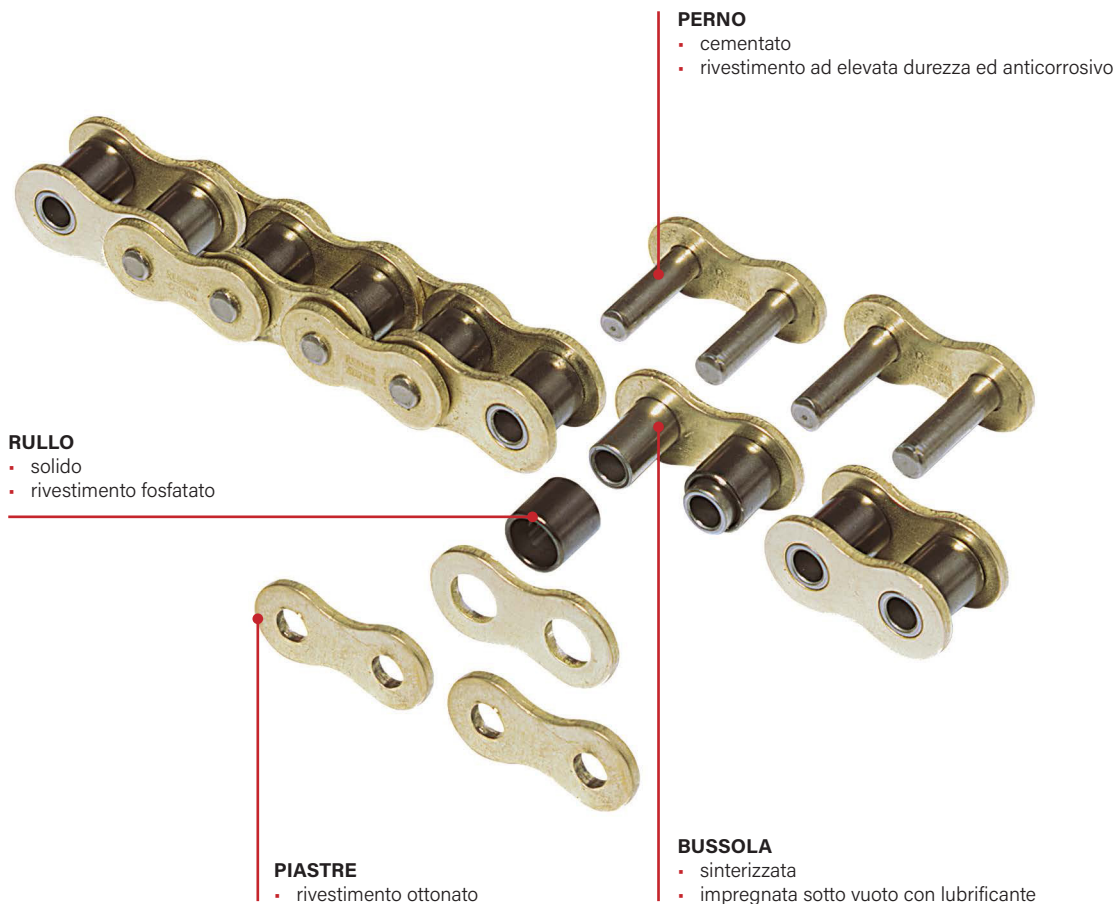


Catene a rulli Long-Life - serie ENDURO



Le catene Regina serie ENDURO sono state progettate per funzionare senza lubrificazione periodica. Ciò è reso possibile grazie alla realizzazione della bussola in materiale sinterizzato e impregnato sotto vuoto con speciale lubrificante. Questo fa sì che, nella zona cruciale dell'articolazione della catena (contatto tra bussola e perno), ci sia costante lubrificazione che riduce l'attrito e, di conseguenza, l'allungamento della catena dovuto all'usura tra le parti in causa. Particolare cura, inoltre, è stata dedicata alla realizzazione anche dei rulli, delle piastre (rivestite di materiale anticorrosivo) e dei perni (prodotti con trattamenti termici che ne aumentano notevolmente la durezza superficiale con buona resistenza alla corrosione).

Le catene serie ENDURO trovano ideale utilizzo dove è necessario evitare la contaminazione del prodotto, mantenere un ambiente pulito e sicuro e dove esistono difficoltà di lubrificazione e/o esigenze particolari di pulizia della macchina. Il costo commerciale di queste catene è ovviamente superiore alle corrispondenti standard, ma i vantaggi economici ottenibili grazie al loro utilizzo

sono indiscutibilmente apprezzabili nel risparmio del tempo di manutenzione, nella vita della catena stessa e nella eliminazione di sistemi di lubrificazione.

Campi di applicazione:

- Macchine automatiche in genere
- Industria alimentare
- Industria farmaceutica
- Industria tessile
- Industria della carta
- Industria elettronica

Temperatura di utilizzo: da -30°C a +150°C

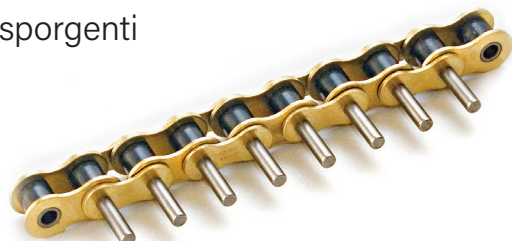
A richiesta le catene serie ENDURO sono fornibili con attacchi delle catene standard (vedi pag. 33 - 34 - 35) per soddisfare qualsiasi esigenza di trasporto.

Le catene Regina serie ENDURO possono essere equipaggiate con l'intera gamma di attacchi e perni sporgenti disponibili per catene standard, a meno che la piastra non venga fornita in esecuzioni nichelata chimicamente.

Attacchi a piastra



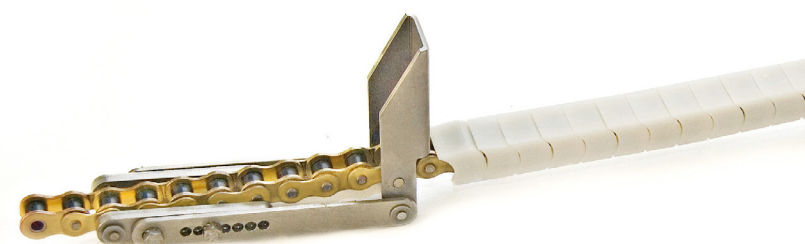
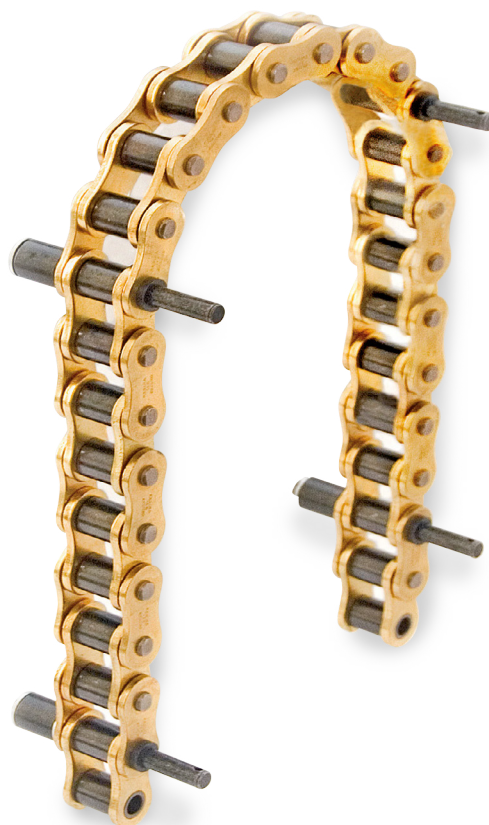
Perni sporgenti



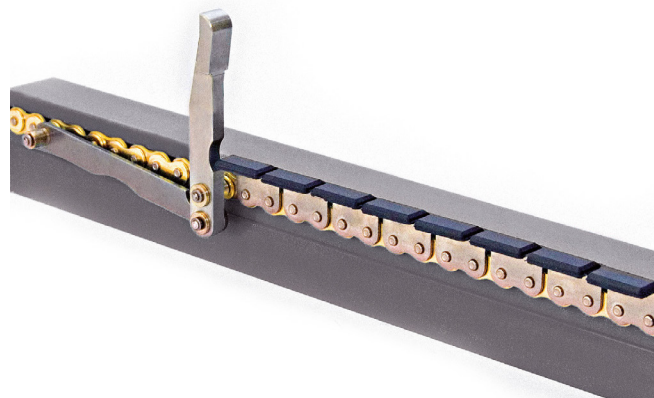
Configurazioni speciali

La tecnologia ENDURO ha mostrato risultati estremamente soddisfacenti in diversi settori, tra cui packaging, automotive, medicale e tissue, dove Regina ha progettato catene con configurazioni speciali in applicazioni esenti da manutenzione.

Fly-Roller

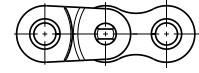
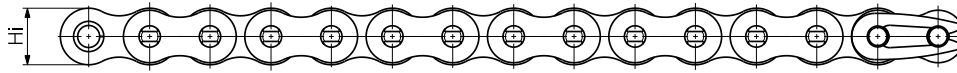
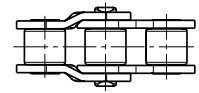
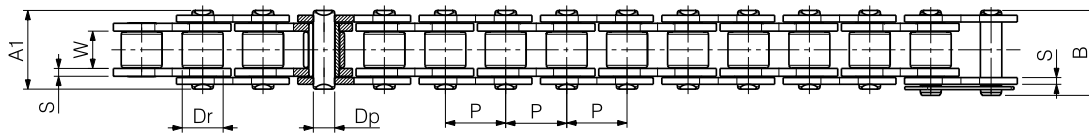


Spintore a scomparsa



Perni sporgenti

Catene serie ENDURO



Ribadita

n. 26

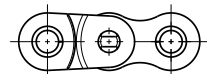
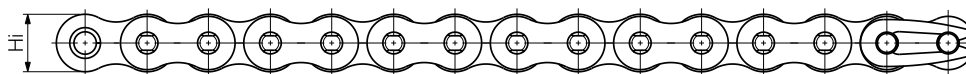
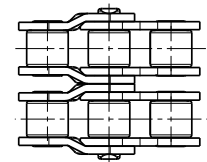
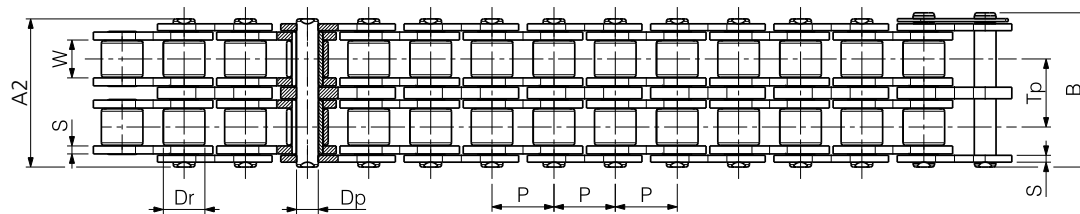
n. 30

Serie EUROPEA - SEMPLICI

Catena numero	Rif. ISO	passo P	diam. rullo Dr	largh. int. W	diam. max perno Dp	altezza max piastra Hi	spessore piastre S		largh. perno ribad. A1	ingombro max B	superficie di lavoro mm ²	carico medio di rottura daN	peso netto al m Kg	parti staccate	
							inter. mm	ester. mm						giunto n	maglia falsa n
126 BS	08B-1	12,700	8,51	7,75	4,450	11,85	1,63	1,40	16,50	24,00	50	1.860	0,7	26	30
136 BS	10B-1	15,875	10,16	9,65	5,090	15,15	2,00	1,53	19,60	27,00	69	2.480	0,9	26	30
140 BS	12B-1	19,050	12,07	11,68	5,720	16,00	1,85	1,70	22,50	30,00	89	3.300	1,2	26	30
147 BS	16B-1	25,400	15,88	17,02	8,280	21,08	3,80	3,00	35,90	46,00	210	6.335	2,6	26	30
152 BS	20B-1	31,750	19,05	19,60	9,475	29,60	3,80	3,80	40,00	46,80	260	9.500	3,4	25	30

Serie AMERICANA - SEMPLICI

ASA 40 BS	08A-1	12,700	7,92	7,85	3,980	11,85	1,63	1,53	16,50	23,00	44	1.715	0,6	26	30
ASA 50 BS	10A-1	15,875	10,16	9,40	5,090	15,15	2,00	2,00	20,50	28,00	70	2.600	1,1	26	30
ASA 60 BS	12A-1	19,050	11,91	12,57	5,720	18,08	2,30	2,30	25,80	33,00	101	3.725	1,5	26	30
ASA 80 BS	16A-1	25,400	15,88	15,75	7,940	24,13	3,15	3,15	33,50	40,00	180	6.470	2,6	26	30
ASA 100 BS	20A-1	31,750	19,05	19,60	9,475	29,60	3,80	3,80	40,00	46,80	260	9.500	3,9	25	30



Ribadita

n. 26

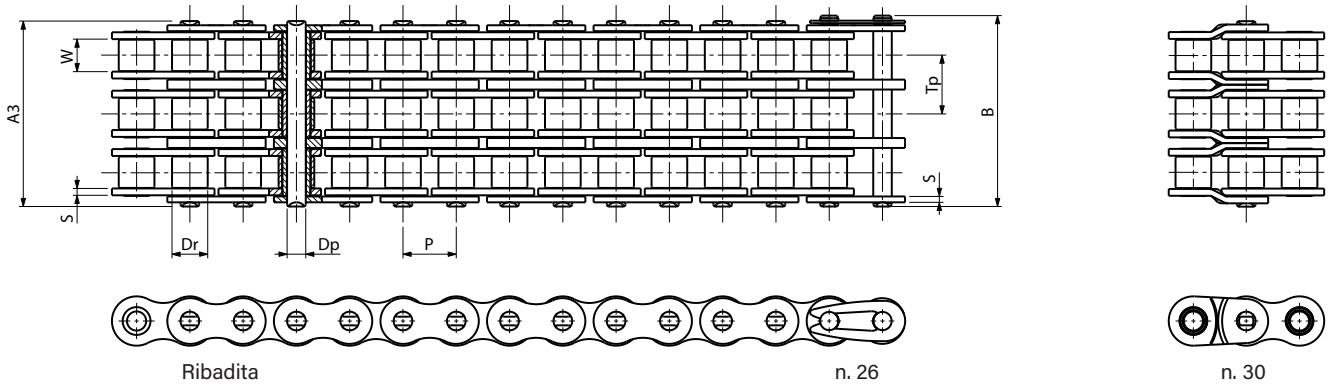
n. 30

Serie EUROPEA - DOPPIE

Catena numero	Rif. ISO	passo P	diam. rullo Dr	largh. int. W	diam. max perno Dp	altezza max piastra Hi	spessore piastre S		passo trasv. Tp	largh. perno ribad. A2	ingombro max B	superficie di lavoro mm ²	carico medio di rottura daN	peso netto al m Kg	parti staccate	
							inter. mm	ester. mm							giunto n	maglia falsa n
226 BS	08B-2	12,700	8,51	7,75	4,45	11,85	1,63	1,40	13,92	30,40	38,20	100	3.510	1,36	26	30
236 BS	10B-2	15,875	10,16	9,65	5,10	15,15	2,00	1,53	16,59	35,80	44,00	138	4.200	1,74	26	30
240 BS	12B-2	19,050	12,07	11,68	5,72	16,00	1,80	1,70	19,46	42,00	51,20	178	6.600	2,40	26	30
247 BS	16B-2	25,400	15,88	17,02	8,28	21,08	3,80	3,00	31,88	68,00	78,80	420	12.750	5,21	26	30

Serie AMERICANA - DOPPIE

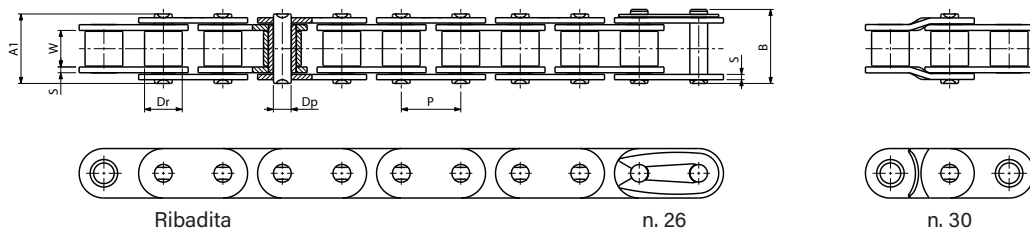
ASA 40-2 BS	08A-2	12,700	7,92	7,89	3,98	11,85	1,63	1,53	14,38	16,50	23,00	44	3.430	1,20	26	30
ASA 50-2 BS	10A-2	15,875	10,16	9,40	5,09	15,15	2,00	2,00	18,11	20,50	28,00	70	5.200	2,00	26	30
ASA 60-2 BS	12A-2	19,050	11,91	12,57	5,72	18,08	2,30	2,30	22,78	48,80	58,00	202	7.450	2,84	26	30
ASA 80-2 BS	16A-2	25,400	15,88	15,75	7,94	24,13	3,15	3,15	29,29	62,70	73,50	360	12.945	5,09	26	30



Serie EUROPEA - TRIPLE

Catena numero	Rif. ISO	passo P mm	diam. rullo Dr mm	largh. int. W mm	diam. max perno Dp mm	altezza max piastra Hi mm	spessore piastre S		passo trasv. Tp mm	largh. perno ribad. A3 mm	ingombro max B mm	superficie di lavoro mm ²	carico medio di rottura daN	peso netto al m Kg	parti staccate	
							inter. mm	ester. mm							giunto n	maglia falsa n
326 BS	08B-3	12,70	8,51	7,75	4,45	11,85	1,63	1,40	13,92	44,30	52,10	156	5.195	2,05	26	-
340 BS	12B-3	19,05	12,07	11,68	5,72	16,13	1,85	1,70	19,46	61,50	70,70	267	8.825	3,59	26	-

Esecuzioni speciali



Serie EUROPEA - PIASTRE A PROFILO DIRITTO

Catena numero	Rif. ISO	passo P mm	diam. rullo Dr mm	largh. int. W mm	diam. max perno Dp mm	altezza max piastra Hi mm	spessore piastre S		largh. perno ribad. A1 mm	ingombro max B mm	superficie di lavoro mm ²	carico medio di rottura daN	peso netto al m Kg	parti staccate	
							inter. mm	ester. mm						giunto n	maglia falsa n
C140 BS	12B-1	19,05	12,07	11,68	5,72	16,13	1,85	1,70	22,50	30,00	89	3.300	1,21	26	-

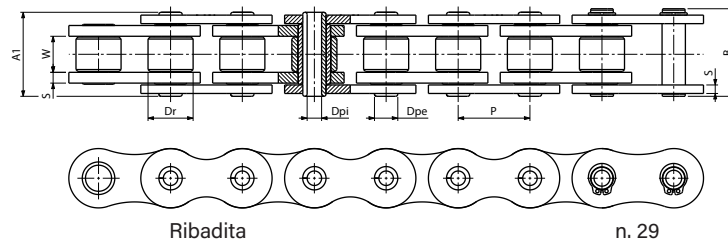
Serie AMERICANA - PIASTRE A PROFILO DIRITTO

CA60 BS	12A-1	19,05	11,91	12,57	5,96	18,08	2,30	2,30	25,80	33,00	105	3.725	1,75	26	-
----------------	-------	-------	-------	-------	------	-------	------	------	-------	-------	-----	-------	------	----	---

SERIE EUROPEA A PASSO LUNGO - PIASTRE SAGOMATE

2126 BS *	208-B	25,4	15,88	7,75	4,45	11,85	1,63	1,40	16,50	24,30	50	1.860	0,52	25 - 26	13 - 30
------------------	-------	------	-------	------	------	-------	------	------	-------	-------	----	-------	------	---------	---------

* Fornibile a richiesta per quantitativi adeguati



A PERNI FORATI RIBASSATA - NICHELATA CHIMICA

Catena numero	passo P mm	diam. rullo Dr mm	largh. int. W mm	diam. ester. max perno Dpe mm	diam. inter. max perno Dpi mm	altezza max piastra Hi mm	spessore piastre S		largh. perno ribad. A1 mm	ingombro max B mm	superficie di lavoro mm ²	carico medio di rottura daN	peso netto al m Kg	parti staccate	
							inter. mm	ester. mm						giunto n	maglia falsa n
146 PFNC	25,40	15,88	12,70	8,28	5	21,05	3,80	3,00	29,60	30,85	173	3.620	2,41	29	-